



Marszałek
Województwa Mazowieckiego
ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa



PZ-OP-II.7222.79.2022.IC

Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami w Płocku
WPLYNEŁO
2023 -06- 22
L.P.dz.....podpis.....

Warszawa, 16 czerwca 2023 roku

DECYZJA Nr 58/23/PZ.Z

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775, z późn. zm.), zwanej dalej: Kpa, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5 i art. 378 ust. 2a pkt 2 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556, z późn. zm.), zwanej dalej: ustawą Poś, po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarowania Odpadami w Płocku Sp. z o.o. z siedzibą w Płocku, przy ul. Przemysłowej 17,

zmieniam

decyzję Nr 99/16/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 21 lipca 2016 r., znak: PZ-I.7222.26.2016.KS zmienioną decyzjami: Nr 81/20/PZ.Z z dnia 30 września 2020r. i Nr 8/22/PZ.Z z dnia 2 lutego 2022 r. udzielającą Przedsiębiorstwu Gospodarowania Odpadami w Płocku Sp. z o.o. z siedzibą w Płocku, przy ul. Przemysłowej 17 (REGON: 610395236, NIP: 774-23-20-206), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami, do odzysku, lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej w miejscowości Kobierniki, gm. Stara Biała, w następujący sposób:

- 1) w części II. decyzji podpunkt 4.1.2 otrzymuje brzmienie:

„4.1.2. BIOLOGICZNE PRZETWARZANIE FRAKCJI PODSITOWEJ ORAZ ZAMIENNIE, SELEKTYWNE ZEBRANYCH ODPADÓW ULEGAJĄCYCH BIODEGRADACJI O KODZIE 20 02 01

4.1.2.1. Wariant podstawowy – biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej

Biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej pochodzącej ze zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest dwuetapowo w części biologicznej instalacji. Pierwszy etap (etap intensywnej obróbki) prowadzony jest w dziesięciu żelbetonowych reaktorach z zadaszeniem z membrany półprzepuszczalnej Gore®Cover, natomiast drugi etap (etap dojrzewania) odbywa się na placach technologicznych.

Fracja podsitowa wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych kierowana jest do części biologicznej instalacji z wykorzystaniem samochodów hakowych i kontenerów, a następnie załadowywana do reaktorów przy użyciu ładowarki kołowej. Wysokość załadunku odpadu w reaktorach nie powinna przekraczać 3,0 m. Po uformowaniu przyzmy reaktor przykrywany jest półprzepuszczalną membraną Gore®Cover, która następnie w sposób manualny mocowana jest do betonowych ścian reaktora i podłoża. Proces stabilizacji prowadzony jest w warunkach tlenowych, z udziałem bakterii przez okres około 5 tygodni do czasu osiągnięcia parametru AT₄ poniżej 20 mg O₂/g s.m.

W okresie tym odpady poddawane są procesom:

- a) intensywnego napowietrzania - napowietrzanie odpadów prowadzone jest z wykorzystaniem wentylatorów nawiewnych zlokalizowanych za tylnymi ścianami każdego z reaktorów i czterech kanałów napowietrzających umieszczonych w posadzce każdego z reaktorów. Nawiew powietrza następuje od dołu poprzez kanały w systemie tłoczącym. Powietrze procesowe odprowadzane jest do atmosfery przez półprzepuszczalną membranę, zapewniającą oczyszczanie powietrza procesowego,
- b) ujmowania odcieków - odwadnianie odpadów prowadzone jest przy wykorzystaniu tych samych kanałów, które stosowane są do wprowadzania powietrza technologicznego oraz korytek zlokalizowanych od strony wjazdu do reaktorów. Ujmowane odcieki kierowane są systemem kanalizacji do zbiornika bezodpływowego.

W celu zapewnienia optymalnych warunków przebiegu obróbki biologicznej, w toku procesu technologicznego prowadzony jest systematyczny pomiar temperatury i wilgotności masy odpadów. Dane pomiarowe kierowane są do systemu komputerowego posiadającego oprogramowanie, umożliwiające sterowanie procesem i zapisywanie danych.

Po zakończeniu pierwszego etapu obróbki biologicznej z reaktorów usuwane są czujniki oraz membrana, a wstępnie ustabilizowany materiał kierowany jest do dalszego procesu przetwarzania (dojrzewania).

Dojrzewanie stabilizatu stanowi drugi etap obróbki biologicznej frakcji podsitowej i prowadzone jest na utwardzonym, szczelnym podłożu na placach technologicznych, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do kanalizacji. Po zakończeniu fazy intensywnej obróbki, wstępnie ustabilizowana frakcja podsitowa transportowana jest przy wykorzystaniu ładowarki kołowej oraz pojazdów hakowych z kontenerami na place dojrzewania, a następnie układana w przyzmy o wysokości do 2,2 m. Proces dojrzewania stabilizatu trwa ok. 14 dni, do czasu osiągnięcia przez przetwarzane odpady wartości AT_4 poniżej 10 mg O_2/g suchej masy lub osiągnięcia pozostałych parametrów określonych w tabeli 2B w części I załącznika do pozwolenia.

W toku procesu technologicznego na placach odpady przerzucane są przy wykorzystaniu przerzucarki z częstotliwością raz na tydzień.

Po zakończeniu procesu technologicznego, wytworzony stabilizat przekazywany jest na składowisko odpadów lub uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub poddawany dalszemu przetwarzaniu na sicie o wielkości oczek 20 mm.

4.1.2.2. Wariant uzupełniający – biologiczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji o kodzie 20 02 01

W części biologicznej instalacji prowadzony jest zamiennie proces przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji o kodzie 20 02 01.

Przeznaczone do przetwarzania odpady biodegradowalne, po dostarczeniu na teren zakładu, ważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowane są bezpośrednio do bioreaktorów. Przed i w trakcie załadunku odpadów dokonywana jest kontrola wizualna strumienia odpadów mająca na celu wyeliminowanie odpadów mogących zakłócić proces przetwarzania. Proces technologiczny prowadzony jest dwuetapowo, w wolnych nie wykorzystanych przez frakcję podsitową bioreaktorach, zgodnie opisem technologicznym określonym w punkcie 4.3. Wariant III – przetwarzanie bioodpadów, z uwzględnieniem następujących warunków:

- przetwarzanie frakcji podsitowej i selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji o kodzie 20 02 01 powinno być prowadzone odrębnie,

- frakcja podsitowa nie może być mieszana z odpadami z selektywnej zbiórki,
- pierwszeństwo w wykorzystaniu części biologicznej instalacji ma wytworzona w części mechanicznej frakcja podsitowa, natomiast w przypadku jej braku, ciągłość pracy będzie pokrywana odpadem pochodzącym z selektywnej zbiórki,
- frakcja biodegradowalna zbierana selektywnie będzie przetwarzana w wolnych nie wykorzystanych przez frakcję podsitową bioreaktorach a następnie transportowa na plac dojrzwania i układana w oddzielne przemy.

W wyniku prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów, powstaje:

- produkt w postaci środków wspomagających uprawę roślin spełniających wymagania określone w przepisach ustawy z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2023 r. poz. 569), albo
- materiał po procesie kompostowania będący odpadem o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom.

2) w części III. decyzji ustępy 16 - 17 otrzymują brzmienie:

„16. Zastosowanie na każdym z wentylatorów dachowych hali sortowni filtrów kieszeniowych na bazie tkaniny NanWave w klasie filtracji F7.

17. Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych zgodnie z BAT 14d, z wykorzystaniem następujących technik:

- a) przechowywanie, obróbka i przetwarzanie odpadów i materiałów, które mogą generować emisje rozproszone, w zamkniętych budynkach lub obudowanych urządzeniach,
- b) utrzymywanie odpowiedniego ciśnienia w obudowanych urządzeniach lub budynkach,
- c) gromadzenie i kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji emisji za pomocą systemu wyciągów powietrznych lub systemów zasysania powietrza umieszczonych w pobliżu źródeł emisji.”;

3) w części VI. decyzji podpunkty 1.3.1. i 1.3.2 otrzymują brzmienie:

„1.3.1 Przetwarzanie odpadów w części mechanicznej instalacji

Mechaniczne przetwarzanie odpadów prowadzone jest na liniach technologicznych TS-1 i TS-2, zlokalizowanych w hali sortowni.

Odpady wymienione w tabeli nr 1A w części I załącznika 1 do decyzji przetwarzane są metodą:

R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera punkt 4.1.1 w części II decyzji.

1.3.2 Przetwarzanie odpadów w części biologicznej instalacji

„Biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej pochodzącej ze zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest dwuetapowo w części biologicznej instalacji. Pierwszy etap procesu (etap intensywnej obróbki) prowadzony jest w dziesięciu reaktorach, drugi etap (etap dojrzwania) na placach technologicznych (obiekt 24A i obiekt 12).

Odpady wymienione w pozycji nr 1 tabeli nr 2A w części I załącznika do decyzji przetwarzane są metodą:

D8 - obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12.

W części biologicznej instalacji prowadzony jest zamiennie proces przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji o kodzie 20 02 01.

Proces prowadzony jest dwuetapowo, w wolnych nie wykorzystanych przez frakcję podsitową bioreaktorach (I etap), a następnie na placach technologicznych (II etap).

Odpady wymienione w pozycji nr 2 tabeli nr 2A w części I załącznika do decyzji przetwarzane są zamiennie, jako wariant uzupełniający, metodą:

R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera punkt 4.1.2 w części II decyzji.

4) w części VIII. decyzji w ust. 2 tabela nr 2 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 2. Charakterystyka źródeł powstawania i miejsc wprowadzania substancji do powietrza

Źródło emisji	Miejsce emisji	Rodzaj emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica [m]	Strumień gazów odlotowych [m ³ /h]	Czas emisji [h/rok]	Urządzenie ograniczające emisję
Część mechaniczna instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarza	Każdy z 9 wentylatorów dachowych – emitory od E.1-1 do E1.1-9	Pionowy, zadaszony	11,5	0,315	3600	Max. 4992	Filtry kieszeniowe na bazie tkaniny NanWave w klasie filtracji F7 na każdym z emitorów

5) w części XII. decyzji ust. 2 pkt 2 otrzymuje brzmienie:

„2. Prowadzenie pomiarów stanu i składu ścieków w zakresie wskazanym w części IX ust. 2 pozwolenia, z częstotliwością co najmniej raz na miesiąc. Dla poszczególnych strumieni ścieków wyznacza się następujące punkty poboru próbek:

- ścieki z mycia urządzeń i nawierzchni obiektów instalacji – punkt PK-1 (zbiorniki ścieków z części mechanicznej instalacji),
- odcieki z reaktorów prowadzenia procesu przetwarzania biologicznego odpadów – punkt PK-2 (zbiornik odcieków z reaktorów części biologicznej instalacji),
- ścieki z części biologicznej instalacji w postaci odcieków z przyzmy przetwarzanych odpadów na placach technologicznych – punkt PK-3 (studzienka przed wlotem do zbiornika wód odciekowych ze składowiska odpadów) oraz punkt PK-4 (przepompownia ścieków przed zbiornikiem wód odciekowych ze składowiska odpadów).

W przypadku zrzutu partiami, który ma miejsce rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania, monitorowanie przeprowadza się raz dla każdej partii.”;

6) w części XIX. decyzji wykreśla się ustępy 2 i 3.

7) Załącznik nr 1 do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego nr 99/16/PZ.Z znak PZ-I.7222.26.2016.KS z 21 lipca 2016 roku zmienionej decyzjami: nr 81/20/PZ.Z znak PZ-OP-II.7222.37.2020.IC z 30 września 2020 roku, nr 8/22/PZ.Z znak PZ-OP-II.7222.64.2020.IC z 2

- lutego 2022 roku, nr 53/23/PZ.Z znak PZ-OP-II.7222.79.2022.IC z 16 czerwca 2023 roku, otrzymuje brzmienie określone w załączniku nr 1 do niniejszej decyzji;
- 8) Załącznik nr 2 do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego nr 99/16/PZ.Z znak PZ-I.7222.26.2016.KS z 21 lipca 2016 roku zmienionej decyzjami: nr 81/20/PZ.Z znak PZ-OP-II.7222.37.2020.IC z 30 września 2020 roku, nr 8/22/PZ.Z znak PZ-OP-II.7222.64.2020.IC z 2 lutego 2022 roku, nr 53/23/PZ.Z znak PZ-OP-II.7222.79.2022.IC z 16 czerwca 2023 roku, otrzymuje brzmienie określone w załączniku nr 2 do niniejszej decyzji;
- 9) Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 20 lipca 2022 roku znak PGO/WRH/367/22 (data wpływu 22 lipca 2022 roku) Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami w Płocku Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Przemysłowej 17, 09-400 Płock, wystąpiła o zmianę decyzji Nr 99/16/PZ.Z z dnia 21 lipca 2016 r. Marszałka Województwa Mazowieckiego w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej w miejscowości Kobierniki, gm. Stara Biała, zmienionej decyzjami: Nr 81/20/PZ.Z z dnia 30 września 2020r. i Nr 8/22/PZ.Z z dnia 2 lutego 2022 r.

Wnioskowana zmiana dotyczy w szczególności:

1. zrewidowania procesów przetwarzania odpadów,
2. zmiany zapisów dotyczących zbierania odpadów,
3. określenia, zmiany lub doprecyzowania miejsc i sposobów magazynowania odpadów,
4. zmiany zapisów dotyczących odpadów wytwarzanych,
5. uwzględnienia dodatkowego punktu monitorowania emisji ścieków,
6. aktualizacji zapisów decyzji w zakresie wdrożonych technik ograniczania emisji do powietrza.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z ust. 5 pkt 3 lit. b, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. poz. 1169), do instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, kwalifikowana jest zgodnie z §2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839), jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Poś, marszałek województwa jest właściwy w sprawach pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 z późn. zm.), zwanej dalej ustawą o odpadach. Wspomniany wyżej art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach stanowi, że marszałek województwa w Biuletynie Informacji Publicznej prowadzi listę funkcjonujących instalacji spełniających wymagania dla instalacji komunalnych, które zostały oddane do użytkowania i posiadają wymagane decyzje pozwalające na przetwarzanie odpadów, o których mowa w art. 35 ust. 6.

Na zamieszczonej na stronie Biuletynu Informacji Publicznej liście Marszałka Województwa Mazowieckiego w Rejestrze „Lista funkcjonujących instalacji komunalnych prowadzona przez Marszałka Województwa Mazowieckiego na podstawie art. 38b ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779, z późn. zm.) wskazano m. in. Instalację, której dotyczy niniejsza decyzja.

Stosownie zatem do przepisów art. 378 ust. 2a pkt 2 i 3 Poś, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Po analizie merytorycznej wniosku, w dniu 24 sierpnia 2022 roku organ wezwał prowadzącego instalację do uzupełnienia braków we wniosku, a następnie z uwagi na powstałe wątpliwości z ustaleniem stanu faktycznego, pismem z dnia 21 listopada 2022 roku do złożenia wyjaśnień do wniosku.

Prowadzący instalację uzupełnił wniosek zgodnie z uwagami zawartymi w ww. wezwaniach natomiast w dniu 13 lutego 2023 roku przedłożono informację dotyczącą autokorekty.

Pismem z dnia 13 lutego 2023 r., uwzględniając przepisy art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, tut. organ wystąpił do Wójta Gminy Stara Biała o zaopiniowanie ww. przedsięwzięcia. Wójt Gminy postanowieniem z dnia 20 lutego 2023 r. znak RGK.GO.6234.2.2023 zaopiniował wniosek pozytywnie.

W dniu 14 lutego 2023 roku tut. organ zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej o przedstawienie stanowiska w sprawie spełnienia wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym pozytywnie przez ww. organ w dniu 20 września 2020 roku. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej, uwzględniając opinię rzeczoznawcy do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, w piśmie z dnia 11 maja 2023 roku, stwierdził iż warunki określone we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego nie wpływają na zmianę rozwiązań z zakresu ochrony przeciwpożarowej opisanych w operacie przeciwpożarowym opracowanym w kwietniu 2019 roku.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Poś, nie spowoduje takiej zmiany sposobu funkcjonowania instalacji, która może powodować znaczące zwiększenie jej negatywnego oddziaływania na środowisko, tutejszy organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Zgodnie z art. 10 §1 Kpa, pismem z dnia 17 maja 2023 roku, poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. W odpowiedzi na powyższe prowadzący instalację, pismem z dnia 29 maja br. dookreślił przedmiot wystąpienia w odniesieniu do części wniosku dotyczącej biologicznego przetwarzania odpadów.

Przedstawione we wniosku, a następnie określone w niniejszej decyzji sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach oraz aktami wykonawczymi do ww. ustaw. Sposób postępowania z odpadami nie zagraża środowisku, a wnioskodawca posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należyście wykonywać działalność we wnioskowanym zakresie.

Zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalację uwzględniono w niniejszej decyzji dodatkowy punkt prowadzenia monitoringu emisji ścieków (PK-4).

W decyzji zaktualizowano zapisy odnoszące się do technik ochrony powietrza, uwzględniając zastosowane przez prowadzącego instalację filtry kieszeniowe na emitorach hali sortowni.

Z przedstawionych pomiarów hałasu emitowanego do środowiska z terenu zakładu, w związku ze zmianami w funkcjonowaniu przedmiotowej instalacji, wynika, że na granicy terenów chronionych akustycznie nie wystąpią przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku, określonych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Najbliżej położone względem zakładu tereny chronione akustycznie stanowią tereny zabudowy zagrodowej, zlokalizowane w kierunku zachodnim, w odległości ok. 80 m od granicy zakładu.

Zgodnie z art. 147 ust. 1 ustawy Poś prowadzący instalację oraz użytkownik urządzenia są zobowiązani do okresowych pomiarów wielkości emisji i pomiarów ilości pobieranej wody, natomiast zgodnie z treścią art. 149 ust. 1 tej ustawy wyniki pomiarów przedstawia się organowi ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska, jeżeli pomiary te mają szczególne znaczenie ze względu na potrzebę zapewnienia systematycznej kontroli wielkości emisji lub innych warunków korzystania ze środowiska. Rodzaje wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia oraz terminy i sposób prezentacji danych określa rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz.U. z 2020 r., poz. 2405). Zgodnie z § 2 ww. rozporządzenia właściwym organom ochrony środowiska oraz wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska przekazuje się wyniki pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia dla wszystkich instalacji lub urządzeń, których dotyczy obowiązek ich prowadzenia, a wyniki pomiarów oraz inne dane przedkłada się w formie pisemnej, z zastrzeżeniem § 6, zgodnie, z którym jeżeli istnieją możliwości techniczne i ekonomiczne, wyniki pomiarów oraz inne dane mogą być przedkładane również w formie dokumentu elektronicznego w rozumieniu art. 3 pkt 2 ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (Dz. U. z 2023 r., poz. 57), za pośrednictwem publicznych sieci telekomunikacyjnych w rozumieniu art. 2 pkt 29 ustawy z dnia 16 lipca 2004 r. Prawo telekomunikacyjne (Dz. U. z 2022 r. poz.1648).

Z ww. przepisów prawa wywieść należy obowiązek prowadzenia okresowych pomiarów hałasu i przekazywania ich właściwym organom w formie pisemnej (brak jest obowiązku przekazywania wyników pomiarów w formie elektronicznej). W związku z powyższym, oraz mając na uwadze stanowisko Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, że nie prowadzi publicznie dostępnych rejestrów zawierających wyniki okresowych pomiarów hałasu (pismo z dnia 6 maja 2021 r., znak: IN.021.35.2021.AB), wykreślono z pozwolenia zapisy dotyczące przesyłania wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska wyników okresowych pomiarów hałasu również w wersji elektronicznej.

Reasumując, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację, zmieniając pozwolenie zintegrowane zgodnie z żądaniem Strony, z uwzględnieniem wymagań obowiązujących w dacie wydania niniejszej decyzji.

Mając na względzie powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych) w dniu 20 lipca 2022 roku na rachunek bankowy Urzędu m.st. Warszawy, Centrum Obsługi Podatnika; nr konta: 21 1030 1508 0000 0005 5000 0070.



z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarowania Odpadami w Płocku Sp. z o.o.
2. aa

Załącznik nr 1 do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego nr 99/16/PZ.Z znak PZ-1.7222.26.2016.KS z 21 lipca 2016 roku zmienionej decyzjami: nr 81/20/PZ.Z znak PZ-OP-II.7222.37.2020.IC z 30 września 2020 roku, nr 8/22/PZ.Z znak PZ-OP-II.7222.64.2020.IC z 2 lutego 2022 roku, nr 58/23/PZ.Z znak PZ-OP-II.7222.79.2022.IC z 16 czerwca 2023 roku: Gospodarka odpadami poddawanyymi przetwarzaniu, zbieraniu oraz wytwarzanyymi w związku z prowadzeniem instalacji

I. WARIANT I - PROCES PRZETWARZANIA ZMIESZANYCH ODPADÓW KOMUNALNYCH

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji - proces przetwarzania D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Sposób magazynowania odpadu
1.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	60 000,0	Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający: - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72h.

Tabela nr 1B. Odpady dopuszczone do wytworzenia, powstające w wyniku procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji oraz zamiennie selektywnie zbieranych odpadów o kodach 15 01 06 i 20 01 99 – wariant I i IV

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	2000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęgiel (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	2000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
3.	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywnice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	200,0	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu: Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny. O wysokim przewodnictwie cieplnym 1 elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	2000,0	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
5.	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	1000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
6.	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	5000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
7.	Opakowania z tekstyliów	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, len, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej palny, nasiąkliwy, biodegradowalny nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	300,0	Odpad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbełowanej na szczelnym betonowym podłożu w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Opakowania pozostałości niebezpiecznych zanieczyszczone	Skład: tworzywa sztuczne, papier i tektura, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, środki biobójcze, grzybobójcze. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: drażniące (HP4), toksyczne (HP5), żrące (HP8), ekotoksyczne (HP14), działające szkodliwie na rozrodność (HP10).	15 01 10*	50,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
9.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Skład: stal, aluminium, azbest, pozostałości substancji przechowywanych w opakowaniach. Odpady w postaci stałej, niepalne, w zależności od rodzaju odpadu: drażniące (HP4), toksyczne (HP5), żrące (HP8), ekotoksyczne (HP14), działające szkodliwie na rozrodność (HP10).	15 01 11*	20,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
10.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, luminofor, halofosforan rtęci, metale ciężkie. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, drażniący (HP4), toksyczny (HP5), żrący (HP8), ekotoksyczny (HP14), działający szkodliwie na rozrodność (HP10).	16 02 13*	100,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie), - uszkodzeniu (np. stuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 14	300,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu lub w kontenerach. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie), - uszkodzeniu (np. stuczeniu) odpadu.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
12.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 16	200,0	Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanii), - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13.	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, drażniący (HP4), toksyczny (HP5), żrący (HP8), ekotoksyczny (HP14), działający szkodliwie na rozrodczość (HP10).	16 06 01*	20,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, kadm, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stałej, niepalny lub częściowo palny, drażniący (HP4), toksyczny (HP5), żrący (HP8), ekotoksyczny (HP14), działający szkodliwie na rozrodczość (HP10).	16 06 02*	2,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
15.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład: żelazo, węgiel, tlenek cynku, dwutlenek manganu, wodorotlenek potasu lub sodu. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 06 04	2,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
16.	Inne baterie i akumulatory	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu, nikiel, cynk, lit, tlenek manganu, tlenek srebra, tlenek miedzi, chlorek amonu, chlorek cynku. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 06 05	2,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, sztywnym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
17.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	2000,0	Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Odpad magazynowany luzem w kontenerach lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu lub w postaci zbelowanej, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
18.	Metale żelazne	Skład: żelazo z domieszkami węgla innych metali. Odpad w postaci stątej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	2000,0	Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
19.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stątej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	150,0	Odpad magazynowany luzem, w kontenerach lub w postaci zbelowanej, na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
20.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PVC), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stątej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	2000,0	Odpad magazynowany luzem, w kontenerach lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
21.	Szkoło	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stątej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	2000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
22.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stątej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	600,0	Odpad magazynowany luzem w uprządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu lub w kontenerach. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
23.	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiszkoza i in.). Odpad w postaci stątej,	19 12 08	100,0	Odpad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
		palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.			zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
24.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm - tzw. frakcja podsitowa)	Skład: mieszanina odpadów kuchennych, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji, podatny na zagniewanie.	19 12 12	30 000,0 ²⁾	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio kierowany do biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w części biologicznej instalacji. Odpad poddawany przetwarzaniu we własnym zakresie w części biologicznej instalacji (proces D8).
25.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości >80 mm - pozostałość po sortowaniu)	Skład: mieszanina szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drobnych, zanieczyszczonych tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z pewnym udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej). Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	32 400,0 ²⁾ (nie więcej jednak niż 54,0 % ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpad magazynowany w kontenerach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. W przypadku magazynowania w ramach placu przewiduje się przykrywanie odpadów plandeką. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub zagospodarowany we własnym zakresie na składowisku odpadów (zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym).
26.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady wielkogabarytowe wydzielone w części mechanicznej instalacji))	Skład: mieszanina metali żelaznych i nieżelaznych (miedź, aluminium), tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu), szkło (piasek kwarcowy, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.), elementy gumowe (poliwęglan poliakrylonitryli-co-butadien-co-styren). Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	300,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu lub luzem na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad zagospodarowywany we własnym zakresie zgodnie z zapisami niniejszej decyzji lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów powstających w wyniku przetwarzania w ramach wariantu IV uzupelniającego - 60 000,0 Mg/rok.

²⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej i frakcji nadsitowej - pozostałości z sortowania) - 56 400,0 Mg/rok. (nie więcej jednak niż 94,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)

Tabela nr 2A. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji:

– Wariant podstawowy - proces przetwarzania D8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm - tzw. frakcja podstawowa)	19 12 12	30 000,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio kierowany do biologicznego przetwarzania frakcji podstawowej w części biologicznej instalacji.

– Wariant uzupełniający - proces przetwarzania R3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
2.	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	5 000,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio kierowany do biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji.

Przetwarzanie odpadów określonych w pozycji 2 prowadzone jest jako odrębny wariant w wolnych nie wykorzystanych przez frakcję podstawową bioreaktorach. Łączna masa odpadów określonych w pozycjach 1-2 nie może przekroczyć 30 000 Mg/rok.

Tabela nr 2B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsitowej) w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	<p>Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna.</p> <p>Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania:</p> <ul style="list-style-type: none"> - straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub - ubytek masy organicznej w stabilizacji w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub - wartość AT4 jest mniejsza niż 10 mg O₂/g suchej masy. 	19 05 99	25 500	<p>Odpad nie jest magazynowany - bezpośrednio po zakończeniu procesu stabilizacji kierowany jest do dalszego przetworzenia na sicie o wielkości oczek 20 mm) lub poddawany we własnym zakresie unieszkodliwianiu w instalacji do składowania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

Tabela nr 3A. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm – proces przetwarzania D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	19 05 99	25 500	Odpad nie jest magazynowany przed procesem przetwarzania (przesiewania na sicie o oczkach 20 mm)

Tabela nr 3B: Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok] odpadu	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Kompost nieopowiadający wymaganom (niemający się do wykorzystania) (frakcja o wielkości 0-20 mm)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarstwo wykorzystanie jako nawóz. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierającej węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	11 475	Odpad magazynowany luźno w postaci pryzm lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu partii transportowej odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do rekultywacji składowania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku ww. metodą na składowisku odpadów.
2.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat - frakcja o wielkości powyżej 20 mm)	Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsirowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania: - straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub - ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub - wartość AT4 jest mniejsza niż 10 mg O ₂ /g suchej masy.	19 05 99	17 850	Odpad nie jest magazynowany - bezpośrednio po wytworzeniu kierowany do unieszkodliwiania we własnej instalacji do składowania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym.

Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – 25 500,0 Mg/rok.

**II. WARIANT II - PROCES MECHANICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW POCHODZĄCYCH Z SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI, OZNACZONYCH KODAMI Z PODGRUPY 15
01,20 01,20 02 i 20 03**

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji - proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	3000,0	<p>Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu, w pojemnikach (kontenerach). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	2500,0	<p>Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w pojemnikach (kontenerach). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
3.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	5000,0	<p>Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w pojemnikach (kontenerach). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
4.	Opakowania ze szkła	15 01 07	3300,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem na utwardzonym, szczelnym, - w pojemnikach (kontenerach). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>
5.	Papier i tektura	20 01 01	2300,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu - w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, szczelnym podłożu. <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
6.	Szkło	20 01 02	3 300,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>
7.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	800,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu - w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, szczelnym podłożu

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
8.	Metale	20 01 40	100,0	<p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający mieszanii się z innymi rodzajami odpadów oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luźnym na utwardzonym, szczelnym podłożu, - w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, szczelnym podłożu. <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający mieszanii się z innymi rodzajami odpadów oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p>
9.	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (wyłącznie odpady surowcowe - tzw. frakcja sucha)	20 01 99	5000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luźnym na utwardzonym, szczelnym podłożu - w pojemnikach (kontenerach). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszanii się z innymi rodzajami odpadów, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
10.	Inne odpady nieulegające biodegradacji (odpady z cementarzu, z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	20 02 03	1000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luźnym na utwardzonym, szczelnym podłożu - w pojemnikach (kontenerach). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszanii się z innymi rodzajami odpadów, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
11.	Odpady z targowisk (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	20 03 02	500,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luźnym na utwardzonym, szczelnym podłożu - w pojemnikach (kontenerach). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszanii się z innymi rodzajami odpadów, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
12.	Odpady z czyszczenia ulic i placów (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	20 03 03	200,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luźnym na utwardzonym, szczelnym podłożu - w pojemnikach (kontenerach) <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszanii się z innymi rodzajami odpadów, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
13.	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (wyłącznie odpady surowcowe - tzw. frakcja sucha)	20 03 99	2000,0	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luźnym na utwardzonym, szczelnym podłożu, - w pojemnikach (kontenerach). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszanii się z innymi rodzajami odpadów,

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
				– przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki poddawanych przetwarzaniu - 5000,0 Mg/rok

Tabela nr 2B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury (papier)	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 01	2 000,0	Odpady magazynowane selektywnie luzem lub w postaci zbelowanej na szpitalnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
2.	Opakowania z papieru i tektury (tektura)	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 01	2000,0	
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	Skład: poli(tereftalan etylenu) - PET, barwniki, pozostałości papieru, kleju, zanieczyszczenia organiczne. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	2000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szpitalnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych (PP)	Skład: polipropylen - PP, barwniki, dodatki uszlachetniające, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, palny, kruchy, o dużej odporności chemicznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	2000,0	Odpady magazynowane selektywnie, luzem lub w postaci zbelowanej na szpitalnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE)	Skład: polietylen - HDPE, barwniki, pozostałości papieru, kleju, zanieczyszczenia organiczne. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	2000,0	Odpady magazynowane selektywnie, luzem lub w postaci zbelowanej na szpitalnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
6.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję.	15 01 04	1000,0	Odpad magazynowany luzem na szpitalnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
7.	Opakowania wielomateriałowe	nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	500,0	Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu). Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
8.	Opakowania ze szkła (szkło bezbarwne)	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 07	3 300,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
9.	Opakowania ze szkła (szkło kolorowe)	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 07	3 300,0	Odpad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Opakowania ze tekstyliów	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, len, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, biodegradowalny nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	100,0	Odpad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawionym podmiotom w celu odzysku.
11.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	3000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
12.	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na	19 12 02	1000,0	Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
		korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.			Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
13.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	1000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczerlnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
14.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl- co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	2000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczerlnym betonowym podłożu w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
15.	Szkoło	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	2000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczerlnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
16.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość po sortowaniu, w tym komponent do produkcji paliwa alternatywnego)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co- butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna - nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	1500,0 (nie więcej jednak niż 30% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), luzem lub w postaci zbelowanej na szczerlnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub zagospodarowany we własnym zakresie na składowisku odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym.

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki - 5000,0 Mg/rok.

III. WARIANT III - PROCES BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA SELEKTYWNE ZEBRANYCH BIOODPADÓW

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji – proces przetwarzania R3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	200,0	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach (odpady w postaci płynnej lub półpłynnej) lub luzem w postaci pryzm na szczelnym, betonowym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpady poddatne na zagniewanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 48h.
2.	Oleje i tłuszcze jadalne	20 01 25	20,0	
3.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	1 000,0	
4.	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	5 000,0	
5.	Odpady z targowisk	20 03 02	500,0	

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego poddawanych przetwarzaniu – 5 000,0 Mg/rok

Tabela nr 1B: Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów, w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ⁽¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarce wykorzystanie jako nawóz, powstający w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, nieznaczna ilość zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	4 000,0	Odpad magazynowany luzem w postaci pryzm na szczelnym, betonowym podłożu w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku metodą R10.
2.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Frakcja nieprzekompostowana o wielkości powyżej 20 mm. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, nieznaczna ilość zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 01	1000	Odpad magazynowany luzem w postaci pryzm na szczelnym, betonowym podłożu w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu partii transportowej odpad kierowany jest do unieszkodliwienia we własnym zakresie na kwaterze składowiska odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego – 4 000,0 Mg/rok.

IV. WARIANT IV – UZUPEŁNIAJĄCY PRZETWARZANIA SELEKTYWNE ZEBRANYCH ODPADÓW O KODACH 15 01 06 I 20 01 99

Tabela 1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania zamiennie w części mechanicznej instalacji w Wariancie I w przypadku wyczerpania maksymalnej łącznej rocznej ilości odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki poddawanych przetwarzaniu w wariantcie II (5 000 Mg/rok).

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	5000,0 ^{1) 2)}	<p>Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w pojemnikach (kontenerach). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - mieszanii się z innymi rodzajami odpadów, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
2.	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (wyłącznie odpady surowcowe - tzw. frakcja sucha)	20 01 99	5000,0 ^{1) 2)}	<p>Odpad magazynowany:</p> <ul style="list-style-type: none"> - luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu - lub w pojemnikach (kontenerach). <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszanii się z innymi rodzajami odpadów, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

¹⁾ W przypadku wyczerpania maksymalnej łącznej rocznej masy odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki poddawanych przetwarzaniu w wariantcie II dopuszcza się w ramach części mechanicznej Wariantu I przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów o kodach 15 01 06 i 20 01 99 zamiennie ze zmieszanymi odpadami wyszczególnionymi w wariantcie I w tabeli nr 1A

²⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu wyszczególnionych w wariantcie I i IV nie przekroczy 60 000 Mg/rok

V. PROCES PRZETWARZANIA ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH POZA INSTALACJĄ

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania poza instalacją – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Odpady wielkogabarytowe (odpady wielkogabarytowe z wyłączeniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego)	20 03 07	6000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
2.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady wielkogabarytowe wydzielone w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów)	19 12 12	300,0	

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów wielkogabarytowych poddawanych przetwarzaniu – 6000,0 Mg/rok

Tabela nr 1B. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stętej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	1000,0	Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
2.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stętej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	600,0	Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
3.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stętej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	2000,0	Odpad magazynowany luzem, w kontenerach lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
4.	Szko	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapniowy, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu,	19 12 05	600,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
5.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	berylu. Odpad w postaci stałej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych. Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	3000,0	się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu). Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawionym podmiotom w celu odzysku.
6.	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, len, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	200,0	Odpad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna - nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	5000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia lub zagospodarowany we własnym zakresie na składowisku odpadów (zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym).

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych - 6 000,0 Mg/rok.

VI. PROCES PRZETWARZANIA ODPADÓW SELEKTYWNE ZBIERANYCH O KODACH 20 01 01, 20 01 02 POZA INSTALACJĄ

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania poza instalacją – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Papier i tektura	20 01 01	5000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach lub luzem w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
2.	Szkiełko	20 01 02	5000,0	

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu –10000,0 Mg/rok

Tabela nr 1B. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów 20 01 01 i 20 01 02 poza instalacją

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	5000,0	Odpady magazynowane selektywnie luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawniowym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęgiel (PW), poliakrylonitryl- co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	400,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawniowym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
3.	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	5000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawniowym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
4.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	5000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawniowym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
5.	Tworzywa sztuczne i guma	Worki foliowe. Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęgiel (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	3000,0	Odpad magazynowany luzem, w kontenerach lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawniowym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
6.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	5000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu ¹⁾ [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
					Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).

¹⁾ Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów 20 01 01 i 20 01 02 poza instalacją - 10 000,0 Mg/rok.

VII. ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PROWADZENIA PRAC KONSERWACYJNO-SERWISOWYCH INSTALACJI

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku prowadzenia prac konserwacyjno-serwisowych instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu na terenie zakładu
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstające podczas wymiany oleju w maszynach i urządzeniach wchodzących w skład instalacji. Skład: mieszanina wysokowiskozujących węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych z przerobki ropy naftowej. Odpady w postaci płynnej, łatwopalne (HP3), toksyczne (HP5), ekotoksyczne (HP14).	13 01 10*	2,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstające podczas wymiany oleju w maszynach i urządzeniach wchodzących w skład instalacji. Skład: mieszanina wysokowiskozujących węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych z przerobki ropy naftowej. Odpady w postaci płynnej, łatwopalne (HP3), toksyczne (HP5), ekotoksyczne (HP14).	13 02 05*	2,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstające podczas wymiany oleju w maszynach i urządzeniach wchodzących w skład instalacji. Skład: mieszanina wysokowiskozujących węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych z przerobki ropy naftowej. Odpady w postaci płynnej, łatwopalne (HP3), toksyczne (HP5), ekotoksyczne (HP14).	13 02 08*	7,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Sorbenty naturalne i gotowe sorbenty mineralne i syntetyczne), materiały filtracyjne, ubrania robocze i ochronne, tkaniny do wycierania, filtry olejowe. Podstawowy skład: metale żelazne, drewno, papier, materiały mineralne, poliuretan, polipropylen, tkaniny naturalne i syntetyczne (bawełna, poliestry, poliamidy),	15 02 02*	0,2	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków.

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu na terenie zakładu
		zanieczyszczenia, w tym substancje niebezpieczne: węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne). Odpady w postaci stałej, drażniące (HP4), toksyczne (HP5), ekotoksyczne (HP14).			Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawniomym podmiotom w celu odzysku.
5.	Zużyte opony	Skład: guma syntetyczna i naturalna, kord nylonowy, kord stalowy, kord tekstylny (celuloza regenerowana lub gumowany poliester), kauczuk butylowy, włókna nylonowe i aramidowe, kauczuk syntetyczny, drut stalowy. Odpad w postaci stałej, częściowo palny.	16 01 03	3,0	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawniomym podmiotom w celu odzysku.
6.	Płyny hamulcowe	Skład: estry glikolu, estry boranowe, związki poliglikolowe. Odpad w postaci płynnej, łatwopalne (HP3), toksyczne (HP5), ekotoksyczne (HP14).	16 01 13*	0,05	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawniomym podmiotom w celu odzysku.
7.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, luminofor, halofosforan rtęci, metale ciężkie. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, drażniące (HP4), toksyczne (HP5), ekotoksyczne (HP14).	16 02 13*	2,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawniomym podmiotom w celu odzysku.
8.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 14	4,0	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawniomym podmiotom w celu odzysku.
9.	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węgiel sodu, węgiel wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci	16 02 16	2,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych,

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu na terenie zakładu
10.	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, drażniący (HP4), toksyczny (HP5), żrący (HP8), ekotoksyczny (HP14), działający szkodliwie na rozrodczość (HP10).	16 06 01 *	0,025	<p>Miejsce i sposób magazynowania odpadu na terenie zakładu</p> <ul style="list-style-type: none"> - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie), - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p> <p>Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w odpadach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanie). <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>

VIII. ZBIERANIE ODPADÓW

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do zbierania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
1.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	<p>Odpad magazynowany selektywnie, w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonego w nich odpadu, posiadających szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (np. zalaniu). <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku w tym regeneracji lub unieszkodliwianiu</p>
2.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	<p>Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonego w nich odpadu, posiadających szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku w tym regeneracji lub unieszkodliwianiu.</p>
3.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07*	<p>Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonego w nich odpadu, posiadających szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, na szczelnym utwardzonym podłożu.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (np. zalaniu), <p>Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku w tym regeneracji lub unieszkodliwianiu.</p>
4.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	<p>Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonego w nich odpadu, posiadających szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu.</p> <p>Odpady magazynowane w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (np. zalaniu), <p>Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku w tym regeneracji lub unieszkodliwianiu.</p>
5.	Opakowania z drewna	15 01 03	<p>Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).</p>

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
6.	Opakowania z metali	15 01 04	<p>Opad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).</p>
7.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	<p>Opad magazynowany luzem lub w postaci zbełowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).</p>
8.	Opakowania ze szkła	15 01 07	<p>Opad magazynowany luzem lub w kontenerach w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
9.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności -bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	<p>Opad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
10.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	<p>Opad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
11.	Sorbeny, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściertki) ii ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	<p>Opad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych utwardzonym, szczelnym podłożu. Opad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
12.	Sorbeny, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściertki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	<p>Opad magazynowany w szczelnych pojemnikach lub w workach, ustawionych na utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalanii). <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
13.	Zużyte opony	16 01 03	<p>Opad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
14.	Filtry olejowe	16 01 07*	<p>Opad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Opad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
15.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	<p>Opad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
16.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Odpad magazynowany w pojemnikach/kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na szczelnym, utwardzonym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
17.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 15*	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
18.	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
19.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniiu), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
20.	Baterie i akumulatory niklowo- kadmowe	16 06 02*	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniiu), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
21.	Baterie zawierające rtęć	16 06 03*	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniiu), - uszkodzeniu odpadu.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
22.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku. Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniiu), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
23.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniiu), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
24.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
25.	Gruz ceglany	17 01 02	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
26.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
27.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
28.	Drewno	17 02 01	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
29.	Szkło	17 02 02	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
30.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
31.	Odpadowa papa	17 03 80	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
32.	Papier i tektura	19 12 01	<p>Opad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczerlnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
33.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	<p>Opad magazynowany luzem lub w kontenerach na szczerlnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
34.	Szko	19 12 05	<p>Opad magazynowany luzem lub w kontenerach w uporządkowany sposób na szczerlnym, betonowym podłożu.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
35.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 12 07	<p>Opad magazynowany luzem lub w kontenerach w uporządkowany sposób na szczerlnym, betonowym podłożu.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
36.	Tekstyli	19 12 08	<p>Opad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczerlnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
37.	Papier i tektura	20 01 01	<p>Opad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczerlnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
38.	Szko	20 01 02	<p>Opad magazynowany luzem lub w kontenerach w uporządkowany sposób na szczerlnym, betonowym podłożu.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
39.	Odzież	20 01 10	<p>Opad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczerlnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
40.	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	20 01 21*	<p>Opad magazynowany w szczerlnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczerlnym utwardzonym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
41.	Urządzenia zawierające freon	20 01 23*	<p>Opad magazynowany w oznakowanych kontenerach, ustawionych na szczerlnym utwardzonym podłożu.</p> <p>Opad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.</p>
42.	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	20 01 27*	<p>Opad magazynowany w oznakowanych, szczerlnych pojemnikach, ustawionych na szczerlnym utwardzonym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
43.	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	20 01 28	Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu. Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu.
44.	Leki cytostatyczne i cytostatyyczne	20 01 31*	Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniiu), - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniiu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu.
45.	Laki inne niewymienione w 20 01 31	20 01 32	Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniiu), - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniiu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu.
46.	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	20 01 33*	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w odpadach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniiu), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
47.	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	20 01 34	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w odpadach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniiu), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
48.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
49.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	<p>Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w pojemnikach, kontenerach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu.</p> <p>Odpad magazynowany w sposób zapobiegający:</p> <ul style="list-style-type: none"> - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu odpadu. <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu.</p>
50.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	<p>Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.</p>
51.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	<p>Odpad magazynowany luzem, w kontenerach lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.</p> <p>Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).</p>

z up. Marszałka Województwa

Marek Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emissji i Pozwoleń Zintegrowanych

Załącznik nr 2 do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego nr 99/16/PZ.Z znak PZ-I.7222.26.2016.KS z 21 lipca 2016 roku zmienionej decyzjami: nr 81/20/PZ.Z znak PZ-OP-II.7222.37.2020.IC z 30 września 2020 roku, nr 8/22/PZ.Z znak PZ-OP-II.7222.64.2020.IC z 2 lutego 2022 roku, nr 58/23/PZ.Z znak PZ-OP-II.7222.79.2022.IC z 16 czerwca 2023 roku: Wykaz miejsc magazynowania odpadów wraz z określeniem parametrów dotyczących magazynowania odpadów poddawanych zbieraniu i przetwarzaniu;

- A. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku, największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania i zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] :	
			Odpady zbierane	Odpady przetwarzane
			zbierane – 5639,002 przetwarzane – 793,273	
Budynek przyjęcia i przetwarzania odpadów (Obiekt nr 2)	113,581	441,704	-	100
Magazyn rotacyjny (Obiekt nr 3)	105,840	305,760	20	-
Budynek produkcyjno magazynowy (Obiekt nr 9)	303,240	960,260	-	10
Plac magazynowy (obiekt nr 12)	227,336	227,336	50	-
Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19) boks 1	39,600	39,600	-	10
Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19) boks 2	97,200	97,200	50	65
Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19) boks 3	64,252	64,152	50	64,52
Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19) boks 4	85,363	85,363	-	85,363

Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania i zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] :	
			zbierane – 5639,002 przetwarzane – 793,273	
			Odpady zbierane	Odpady przetwarzane
Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19) boks 5	174,840	174,840	50	65
Plac dojrzewania i magazynowania stabilizatu oraz kompostu (Obiekt nr 24C) boks 1	507,384	507,384	-	281,880
Plac dojrzewania i magazynowania stabilizatu oraz kompostu (Obiekt nr 24C) boks 3	5075,400	5075,400	5000	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13A) boks 1	23,895	23,895	5,5	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 1	20,655	20,655	16,524	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 2	42,336	42,336	20	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 3	42,336	42,336	20	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 4	42,336	42,336	20	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 5	42,336	42,336	20	-

Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania i zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] :	
			Odpady zbierane	Odpady przetwarzane
			zbierane – 5639,002 przetwarzane – 793,273	
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 6	42,336	42,336	20	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 7	42,336	42,336	20	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 8	84,672	84,672	20	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 9	178,416	178,416	40	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 10	165,672	165,672	150	111,510
Plac magazynowy (Obiekt nr 11)	64,400	64,400	45	-
Deponator (Obiekt nr 10.1)	16,078	37,642	16,078	-
Deponator (Obiekt nr 10.2)	0,9	0,9	0,9	-
Deponator (Obiekt nr 10.3)	15,312	45,17	5	-

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów dopuszczonych **do przetwarzania**, które mogą być magazynowane w okresie roku, w ramach obiektów i instalacji objętych pozwoleniem wynosi: **73 300 Mg/rok**.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów dopuszczonych **do zbierania**, które mogą być magazynowane w okresie roku, w ramach obiektów i instalacji objętych pozwoleniem wynosi: **46 590 Mg/rok**.

B. Określenie miejsc magazynowania odpadów z uwzględnieniem ich wykazu oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów poddawanych procesowi przetwarzania lub zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

1) Budynek przyjęcia i przetwarzania odpadów (Obiekt nr 2)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	20301	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (P1)	P1	60 000	100

2) Magazyn rotacyjny (Obiekt nr 3)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	191201	Papier i tektura	Z	50	20
2.	200101	Papier i tektura	Z	2000	20
3.	191201	Papier i tektura	W1	-	-
4.	191201	Papier i tektura	W4	-	-
5.	191212	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211 (frakcje o wielkości >80 mm – pozostałość po sortowaniu)	W1	-	-
6.	ex 150101	Opakowania z papieru i tektury (papier)	W2	-	-
7.	ex 150101	Opakowania z papieru i tektury (tektura)	W2	-	-
8.	150101	Opakowania z papieru i tektury	W4	-	-
9.	ex 150102	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	W2	-	-
10.	150102	Opakowania z tworzyw sztucznych	W4	-	-
	191201	Papier i tektura	W2	-	-

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
11.	191212	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211 (pozostałość po sortowaniu, w tym komponent do produkcji paliwa alternatywnego)	W2	-	-
12.	191212	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	W5	-	-

3) Budynek produkcyjno - magazynowy (Obiekt nr 9)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	200307	Odpady wielkogabarytowe (z wyłączeniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronocznego)	P5	6000	10
2.	191212	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211 (odpady tarasujące wydzielone z mechanicznej części instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów)	P5	300	10
3.	191212	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	W5	-	-

4) Plac magazynowy (Obiekt nr 12)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
2.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W1	-	-
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W1	-	-
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-
6.	19 12 08	Tekstylia	W1	-	-
7.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (frakcja o wielkości 0-20 mm)	W1-B	-	-
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
12.	19 12 08	Tekstylia	W5	-	-
13.	16 01 03	Zużyte opony	W-E	-	-
14.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	50	50,000
15.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Z	3 300	50,000
16.	16 01 03	Zużyte opony	Z	200	25,000
17.	17 02 01	Drewno	Z	100	50,000
18.	17 02 02	Szkło	Z	50	50,000
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Z	200	25,000
20.	19 12 05	Szkło	Z	200	50,000
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	50	50,000
22.	19 12 08	Tekstylia	Z	5	5,000
23.	20 01 02	Szkło	Z	3 300	50,000
24.	20 01 10	Odzież	Z	5	5,000
25.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Z	2 000	50,000

5) Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19 boks 1)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	P2	3 000	10,000
2.	20 01 01	Papier i tektura	P2	2300	10,000
3.	20 01 01	Papier i tektura	P4	5000	10,000

6) Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19 boks 2)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (wyłącznie odpady surowcowe – tzw. frakcja sucha)	P2	5 000	25,000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	P2	2 500	30,000
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	P2	5 000	10,000
4.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	P2	800	30,000
5.	20 01 40	Metale	P2	100	65,000
6.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji (odpady z cementarzy, z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	1 000	65,000
7.	20 03 02	Odpady z targowisk (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	500	65,000
8.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	200	65,000
9.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (wyłącznie odpady surowcowe- tzw. frakcja sucha)	P2	2 000	65,000

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Z	50	30,000
11.	17 03 80	Odpadowa papa	Z	50	50,000
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Z	2 000	30,000

7) Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19 boks 3)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (wyłącznie odpady surowcowe – tzw. frakcja sucha)	P2	5 000	25,000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	P2	2 500	25,661
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	P2	5 000	10,000
4.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	P2	800	30,000
5.	20 01 40	Metale	P2	100	48,114
6.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji (odpady z cmentarzy, z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	1 000	64,152
7.	20 03 02	Odpady z targowisk (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	500	64,152
8.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	200	64,152
9.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (wyłącznie odpady surowcowe- tzw. frakcja sucha)	P2	2 000	64,152

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Z	50	30,000
11.	17 03 80	Odpadowa papa	Z	50	50,000
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Z	2 000	30,000

8) Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19 boks 4)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	20 01 02	Szkło	P2	3 300	57,456
2.	20 01 02	Szkło	P4	5 000	57,456
3.	15 01 07	Opakowania ze szkła	P2	3 300	85,363

9) Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19 boks 5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości >80 mm – pozostałość po sortowaniu)	W1	-	-
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów	W2	-	-

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
		inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość po sortowaniu, w tym komponent do produkcji paliwa alternatywnego)			
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W5	-	-
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	P2	2 500	30,000
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	P2	5 000	10,000
6.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	P2	800	30,000
7.	20 01 40	Metale	P2	100	65,000
8.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji (odpady z cementarzy, z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	1 000	65,000
9.	20 03 02	Odpady z targowisk (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	500	65,000
10.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	200	65,000
11.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (wyłącznie odpady surowcowe- tzw. frakcja sucha)	P2	2 000	65,000
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Z	50	30,000
13.	17 03 80	Odpadowa papa	Z	50	50,000
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Z	2 000	30,000

10) Plac dojrzewiania i magazynowania stabilizatu oraz kompostu (Obiekt nr 24 C boks 1)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	P3	200	129,665
2.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	P3	20	20,000
3.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	P3	1 000	197,316
4.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	P3	5000	281,880
5.	20 03 02	Odpady z targowisk	P3	500	140,940
6.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	W3	-	-
7.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	W3	-	-

11) Plac dojrzewania i magazynowania stabilizatu oraz kompostu (Obiekt nr 24 C boks 2)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości >80 mm – pozostałość po sortowaniu)	W1	-	-
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość po sortowaniu, w tym komponent do produkcji paliwa alternatywnego)	W2	-	-
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z	W5	-	-

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
		mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11			

12) Plac dojrzewania i magazynowania stabilizatu oraz kompostu (Obiekt nr 24 C boks 3)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Z	5 000	5000,000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	Z	2 000	2000,000
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Z	2 000	2000,000
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Z	5 000	5000,000

13) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 A boks 1)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	20 01 32	Leki inne niewymienione w 20 01 31	Z	10	0,500

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W1	-	-
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Z	100	5,000

14) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 1)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 04	Opakowania z metali	W2	-	-
2.	15 01 04	Opakowania z metali	Z	50	16,524
3.	19 12 02	Metale żelazne	W2	-	-
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	W2	-	-
5.	19 12 02	Metale żelazne	W5	-	-
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	W5	-	-

15) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 2)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W1	-	-

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W4	-	-
3.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	W2	-	-
4.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PP)	W2	-	-
5.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE)	W2	-	-
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W1	-	-
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W2	-	-
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	50	10,000
16.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Z	50	20,000
17.	17 02 01	Drewno	Z	100	10,000
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	50	10,000
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Z	50	10,000

16) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 3)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W1	-	-
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W4	-	-

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
3.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	W2	-	-
4.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PP)	W2	-	-
5.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE)	W2	-	-
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W1	-	-
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W2	-	-
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	50	10,000
16.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Z	50	20,000
17.	17 02 01	Drewno	Z	100	10,000
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	50	10,000
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Z	50	10,000

17) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 4)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W1	-	-
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W4	-	-
3.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	W2	-	-

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
4.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PP)	W2	-	-
5.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE)	W2	-	-
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W1	-	-
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W2	-	-
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	50	10,000
16.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Z	50	20,000
17.	17 02 01	Drewno	Z	100	10,000
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	50	10,000
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Z	50	10,000

18) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W1	-	-
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W4	-	-
3.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	W2	-	-
4.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PP)	W2	-	-

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
5.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE)	W2	-	-
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W1	-	-
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W2	-	-
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	50	10,000
16.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Z	50	20,000
17.	17 02 01	Drewno	Z	100	10,000
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	50	10,000
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Z	50	10,000

19) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 6)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	19 12 02	Metale żelazne	W1	-	-
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	W1	-	-
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W1	-	-
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W4	-	-
5.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	W2	-	-

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
6.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PP)	W2	-	-
7.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE)	W2	-	-
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W1	-	-
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W2	-	-
12.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
17.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	50	10,000
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Z	50	20,000
19.	17 02 01	Drewno	Z	100	10,000
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	50	10,000
21.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Z	50	10,000

20) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 7)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W1	-	-
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W4	-	-
3.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	W2	-	-
4.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PP)	W2	-	-

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
5.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE)	W2	-	-
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W1	-	-
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W2	-	-
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	50	10,000
16.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Z	50	20,000
17.	17 02 01	Drewno	Z	100	10,000
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	50	10,000
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Z	50	10,000

21) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 8)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W1	-	-
2.	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury (papier)	W2	-	-
3.	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury (tektura)	W2	-	-
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W4	-	-
5.	19 12 01	Papier i tektura	W1	-	-
6.	19 12 01	Papier i tektura	W4	-	-
7.	19 12 01	Papier i tektura	W2	-	-
8.	19 12 01	Papier i tektura	Z	50	20,000
9.	20 01 01	Papier i tektura	Z	2 000	20,000

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W1	-	-
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-
13.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W2	-	-
14.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
19.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	50	10,000
20.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Z	50	20,000
21.	17 02 01	Drewno	Z	100	10,000
22.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	50	10,000
23.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Z	50	10,000

22) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 9)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 04	Opakowania z metali	W2	-	-
2.	15 01 04	Opakowania z metali	Z	50	40,000
3.	19 12 02	Metale żelazne	W2	-	-
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	W2	-	-
5.	19 12 02	Metale żelazne	W5	-	-
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	W5	-	-

23) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 10)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W1	-	-
2.	ex 15 01 07	Opakowania ze szkła (szkło bezbarwne)	W2	-	-
3.	ex 15 01 07	Opakowania ze szkła (szkło kolorowe)	W2	-	-
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W4	-	-
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Z	3 300	150,000
6.	19 12 05	Szkło	W1	-	-
7.	19 12 05	Szkło	W4	-	-
8.	20 01 02	Szkło	P2	-	-
9.	19 12 05	Szkło	W2	-	-
10.	19 12 05	Szkło	W5	-	-
11.	17 02 02	Szkło	Z	50	50,000
12.	19 12 05	Szkło	Z	200	150,000
13.	20 01 02	Szkło	Z	3 300	111,510

24) Plac magazynowy (Obiekt nr 11)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
2.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W1	-	-
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W1	-	-
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W1	-	-
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W1	-	-
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-
7.	19 12 08	Tekstylia	W1	-	-
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
13.	19 12 08	Tekstyli	W5	-	-
14.	16 01 03	Zużyte opony	W-E	-	-
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	50	22,400
16.	16 01 03	Zużyte opony	Z	200	40,000
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Z	100	5,000
18.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Z	50	5,000
19.	17 02 01	Drewno	Z	100	45,000
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Z	200	45,000
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	50	45,000
22.	19 12 08	Tekstyli	Z	5	5,000
23.	20 01 10	Odzież	Z	5	5,000
24.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Z	100	5,000
25.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Z	2 000	21,000

25) Deponator (Obiekt nr 10.1 – odpady niebezpieczne)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W1	-	-
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate	W1	-	-

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
		elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi			
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy5) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W1	-	-
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W1	-	-
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W1	-	-
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W1	-	-
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	W1	-	-
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W1	-	-
9.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	W1	-	-
10.	15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W-E	-	-
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W-E	-	-
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W-E	-	-
13.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Z	20	3,828
14.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest),	Z	10	3,828

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
		włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi			
15.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Z	5	5,000
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Z	5	5,000
17.	16 01 07*	Filtry olejowe	Z	100	5,000
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Z	50	5,000
19.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Z	10	5,000
20.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Z	50	5,000
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Z	5	5,000
22.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Z	5	5,000
23.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Z	5	5,000
24.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Z	5	5,000
25.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Z	5	5,000
26.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Z	5	1,276
27.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freon	Z	60	7,656
28.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Z	10	1,000
29.	20 01 32	Leki inne niewymienione w 20 01 31	Z	10	1,000
30.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i	Z	10	10,000

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
		akumulatory zawierające te baterie			
31.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Z	10	10,000
32.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Z	50	7,656

26) Deponator (Obiekt nr 10.2 – zbiorniki na oleje odpadowe i inne)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierających związków chlorowcoorganicznych	W-E	-	-
2.	13 02 05 *	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	W-E	-	-
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	W-E	-	-
4.	13 02 05 *	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Z	5	0,400
5.	13 02 06 *	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Z	5	0,400
6.	13 02 07 *	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Z	5	0,400

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Z	5	0,400
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	W-E	-	-
9.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Z	5	0,400
10.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Z	5	0,400

27) Deponator (Obiekt nr 10.3 – odpady inne niż niebezpieczne)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Z	100	5,000
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Z	100	5,000
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W1	-	-
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W1	-	-
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W-E	-	-
6.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W-E	-	-

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
7.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Z	50	5,000

(-) – dla odpadów wytwarzanych maksymalnych mas wyszczególnionych w kolumnie 5 i 6 nie określa się

Proces:

P1 – Odpady przewidziane do przetwarzania w wariantcie I pracy instalacji mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych)

P2 – Odpady przewidziane do przetwarzania w wariantcie II pracy instalacji mechaniczne przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki

P3 – Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów

P4 – Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie manualnego przetwarzania odpadów o kodach 20 01 01 i 20 01 02 poza instalacją

P5 – Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie mechanicznego i manualnego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

W1 – Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania odpadów w wariantcie I pracy instalacji mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych

W1-B – Odpady wytworzone powstające w wyniku procesu przetwarzania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm

W2 – Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania w wariantcie II pracy instalacji mechaniczne przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki

W3 – Odpady wytworzone powstające w wyniku przetwarzania w procesie biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów

W4 – Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania w procesie manualnego przetwarzania odpadów o kodach 20 01 01 i 20 01 02 poza instalacją

W5 – Odpady wytworzone w procesie mechanicznego i manualnego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

Z – Zbieranie odpadów

W-E - Odpady wytwarzane w związku z pracami konserwacyjno-serwisowymi instalacji

z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

