

Dział II

Opis Przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa używanej ładowarki chwytakowej

Wymaga się by ładowarkę stanowiła obrotowa, hydrauliczna i mobilna na podwoziu kołowym maszyna przeładunkowa z osprzętem, wyprodukowana w i powyżej 2009 roku, zwana dalej „ładowarką” lub „maszyną”.

Ładowarka będzie przeznaczona do pracy w pomieszczeniach magazynowych i w otwartym terenie, dedykowana między innymi do przemieszczania odpadów komunalnych, wielkogabarytowych, rozdrobnionych oraz kompostowanych. Do podstawowych zadań należeć będzie zapewnienie ciągłości załadunku odpadów komunalnych do stacji nadawczych linii ich przetwarzania oraz załadunku odpadów na pojazdy > 3,5Mg z naczepami 20Mg włącznie w halach, pod wiatami i na placach.

1. Parametry techniczne:

- 1) zasięg ramienia od 9 do 10 m mierzony od osi obrotu ładowarki do sworznia wysięgnika;
- 2) ramię dwusekcyjne (główne i wysięgnik) wyposażone w ogranicznik wysięgu i zasięgu uruchamiany z kabiny operatora
- 3) udźwig na maksymalnym zasięgu min. 2,0 t -360⁰ wokół osi maszyny;
- 4) udokumentowany przebieg maszyny - maksymalnie 5000 mth.
- 5) silnik wysokoprężny o mocy w przedziale 80 kW do 100 kW spełniający normy spalin Tier III

2. Wymiary:

- 1) szerokość – liczona po krawędzi kół maksimum 2600 mm;
- 2) wysokość z opuszczoną kabiną – maksymalnie 3300 mm;
- 3) maksymalna długość transportowa – 8500 mm.

3. Konstrukcja, wyposażenie i eksploatacja:

- 1) dwa siłowniki ramienia głównego i dwa siłowniki wysięgnika, wyposażone w amortyzatory krańcowe i zamki bezpieczeństwa zapewniające ochronę przed opadnięciem ramion w przypadku pęknięcia węża hydraulicznego;
- 2) dodatkowy siłownik na górze wysięgnika ramienia umożliwiający operowanie osprzętem w płaszczyźnie symetrii maszyny – kontrola ruchu wahadłowego w odniesieniu do osi sworznia mocującego osprzęt pozwalający na montaż i operowanie chwytakiem do rozsortu lub łyżką podsiębierną;
- 3) dodatkowa instalacja hydrauliczna do obsługi osprzętu z obrotnicą zamontowana na przednim ramieniu;
- 4) rurociągi metalowe na wysięgniku i ramieniu maszyny (na połączeniach przegubowych gumowe);
- 5) napęd hydrostatyczny na cztery koła, dwa biegi jazdy, jazda do przodu i do tyłu;

- 6) wieniec obrotu z dwoma rzędami kulek łożyskowych oraz z uzębieniem wewnętrznym;
- 7) wentylacja zwrotna chłodnicy wody, oleju oraz chłodnicy intercoolera zapewniająca usuwanie pyłu roboczego bez ingerencji operatora;
- 8) filtr powietrza wyposażony w dodatkowy separator pyłów;
- 9) rama dolna wyposażona w hydraulicznie opuszczane cztery podpory i dodatkowy hydraulicznie podnoszony/opuszczany pług lub dwie podpory i pług;
- 10) elementy wspomagające rozruch silnika zimą umożliwiające „zimny start” – wyposażenie w co najmniej podgrzewacz filtra paliwa;
- 11) sterowanie pracą maszyny za pomocą joysticka;
- 12) oświetlenie robocze z przodu i z tyłu maszyny;
- 13) dodatkowo oświetlenie robocze na ramieniu głównym, wysięgniku oraz w kabinie operatora;
- 14) światła drogowe;
- 15) dwa lusterka wsteczne;
- 16) kabina:
 - a) klimatyzowana, ogrzewana, wyciszona, wyposażona w antyodorowy filtr powietrza;
 - b) wyposażona w wentylację z możliwością obiegu zamkniętego;
 - c) podnoszona hydraulicznie na wysokość od 5m do 6m licząc od podłoża do dachu kabiny operatora;
 - d) przeszklona ze wszystkich stron umożliwiającą dobrą widoczność szyba przednia z wycieraczką i systemem nadmuchu;
 - e) dodatkowa szyba dolna;
 - f) szyba dachowa wyposażona w roletę przeciwsłoneczną;
 - g) fotel operatora tapicerowany z podłokietnikami, amortyzowany pneumatycznie z regulacją pod kątem wagi operatora;
 - h) kamera i monitor umożliwiający operatorowi śledzenie obszaru za maszyną;
 - i) radioodbiornik.

4. Osprzęt:

- 1) chwytak do rozsortu, do przeładunku odpadów komunalnych o różnych strukturach i gabarytach o pojemności 0,4 – 0,6 m³
- 2) chwytak 5-cio palczasty półzamknięty umożliwiający przeładunek odpadów komunalnych o różnych strukturach i gabarytach o pojemności 0,5-0,7m³

5. Wyposażenie robocze

- 1) automatyczne centralne smarowanie;
- 2) opony pełne przemysłowe lub 8 szt. z pierścieniami dystansowymi;
- 3) funkcje robocze zasilane przez pompę wielotłoczkową z systemem Load Limit.

6. Gwarancja

- 1) Gwarancja minimum 12 miesięcy lub minimum 2 000 mth



- 2) Termin dostawy do 90 dni od dnia podpisania umowy
- 3) Wykonywanie w okresie gwarancji nieodpłatnych napraw oraz przeglądów gwarancyjnych wraz z wymianą płynów eksploatacyjnych w miejscu dostarczenia maszyny lub innym wskazanym przez Zamawiającego na terenie powiatu plockiego.

7. Dokumentacja (minimum):

- 1) Certyfikat CE
- 2) Pełna instrukcja obsługi maszyny w języku polskim
- 3) Katalog części zamiennych
- 4) Schematy elektryczne
- 5) Schematy hydrauliczne

8. Pozostałe wymagania:

Dostarczona maszyna winna być sprawna technicznie i mieć co najmniej:

- 1) Usunięte wszystkie luzy na połączeniach przegubowych i na wieńcu obrotu;
- 2) Wymienione wszystkie uszczelnienia wszystkich siłowników hydraulicznych;
- 3) Usunięte wszystkie wycieki oraz uszkodzone węże hydrauliczne;
- 4) Sprawne ogumienie (dopuszczalne zużycie w tym bieżnika nie większe niż 20% stanu nowych opon);
- 5) Wymienione wszystkie płyny eksploatacyjne i filtry;
- 6) Usunięte wgłębienia i inne wady konstrukcji i kabiny oraz nową profesjonalnie naniesioną powłokę lakierniczą;
- 7) Nowa tapicerka fotela;
- 8) Nową tapicerkę wewnątrz kabiny operatora;
- 9) Silnik po pełnym przeglądzie, regulacji i sprawdzeniu oraz ewentualnych niezbędnych naprawach w tym turbosprężarki, układu zasilania paliwowego oraz kompresji;
- 10) Pompę hydrauliczną po pełnym przeglądzie, regulacji i sprawdzeniu.

9. Uwaga:

- 1) Wymaga się by wszystkie ww. prace były udokumentowane FV, protokołami, bądź innymi dokumentami potwierdzającymi ich realizację;
- 2) Wymaga się aby dostawca sprzętu posiadał autoryzację na serwis lub dystrybucję lub autoryzowane przedstawicielstwo sprzedaży lub serwisu producenta maszyny;
- 3) Wymaga się przeprowadzenia przez dostawcę pełnego, całodniowego szkolenia operatorów Zamawiającego z budowy i obsługi maszyny oraz bezpiecznej i ekonomicznej jej obsługi przez osobę posiadającą certyfikat/ świadectwo producenta maszyny do wykonywania szkoleń.

Prezes Zarządu

Stefan Kotlowski

Wiceprezes Zarządu

Katarzyna Jakubowska

