MARSZAŁEK
WOJEWÓDZTWA MAZOWIECKIEGO
ul. Jagiellońska 26, 03-719 Warszawa

P_2884643

Warszawa, 2 lutego 2022 r.

PZ-OP-II.7222.64.2020.IC

DECYZJA Nr 8/22/PZ.Z

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735, z późn. zm.), zwanej dalej: Kpa art. 192, art. 201 ust. 1, art. 214 ust. 5 i art. 378 ust. 2a pkt 1 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973, z późn. zm.), zwanej dalej: ustawą Poś oraz art. 10 w zw. z art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592, późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarowania Odpadami w Płocku Sp. z o.o. z siedzibą w Płocku, przy ul. Przemysłowej 17, działającego przez pełnomocnika,

zmieniam

decyzję Nr 99/16/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 21 lipca 2016 r., znak: PZ-I.7222.26.2016.KS (ze zm.) udzielającą Przedsiębiorstwu Gospodarowania Odpadami w Płocku Sp. z o.o. z siedzibą w Płocku, przy ul. Przemysłowej 17 (REGON: 610395236, NIP: 774-23-20-206), pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w gospodarce odpadami, do odzysku, lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej w miejscowości Kobierniki, gm. Stara Biała, w następujący sposób:

1) Część I. decyzji otrzymuje brzmienie:

„I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

1. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych.
2. Mechaniczne przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01, 20 02 i 20 03.
3. Biologiczne przetwarzanie selektywnie zebranych bioodpadów.
4. Mechaniczne i manualne przetwarzanie odpadów wielkogabarytowych poza instalacją.
5. Manualne przetwarzanie odpadów selektywnie zbieranych o kodach: 20 01 01 i 20 01 02 poza instalacją.
6. Zbieranie odpadów oznaczonych kodami z grupy 13, 15, 16, 17, 19 i 20.";

2) Część II. decyzji otrzymuje brzmienie:

„II. RODZAJ I PARAMETRY TECHNICZNE INSTLACJI ORAZ STOSOWANA TECHNOLOGIA

1. Rodzaj instalacji

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zaliczająca się do grupy instalacji do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej. Instalacja zlokalizowana jest na działkach nr ewid.: 42/7, 42/8, 42/9, 42/10, 42/11, 42/12, 43/3, 43/4 w obr. 0012 w miejscowości Kobierniki, gm. Stara Biała, powiat płocki.

Instalacja może być prowadzona, w zależności od zapotrzebowania, w czterech wariantach:

1) wariant I - mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych;
2) wariant II - mechaniczne przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych k odami z podgrupy 15 01, 20 01, 20 02 i 20 03;
3) wariant III - biologiczne przetwarzanie selektywnie zebranych bioodpadów;
4) wariant IV uzupełniający – mechaniczne przetwarzanie odpadów o kodach 15 01 06 i 20 01 99 po wyczerpaniu ilości dopuszczonej w wariancie II, zamiennie w ramach parametrów określonych dla części mechanicznej wariantu I.

przy zachowaniu maksymalnych ilości wskazanych w ust. 2

2. Moc przerobowa (zdolność przetwarzania) instalacji

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, składa się z:

1) części mechanicznej - o całkowitej mocy przerobowej 65 000,0 Mg/rok (dwuzmianowy system pracy), w której prowadzone mogą być procesy:
   a) mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, oznaczonych kodem 20 03 01 (wariant I) – w ilości do 60 000,0 Mg/rok lub zamiennie zgodnie z wariantem IV uzupełniającym: odpadów selektywnie zbieranych o kodach: 15 01 06 i 20 01 99 w miejsce zmieszanych odpadów komunalnych w przypadku wyczerpania określonej w wariancie II masy odpadów (5 000,0 Mg), pod warunkiem iż łączna ilość odpadów nie przekroczy 60 000 Mg/rok,
   b) mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01, 20 02 i 20 03 (wariant II) – w ilości do 5 000,0 Mg/rok;
2) części biologicznej - o całkowitej mocy przerobowej 35 000,0 Mg/rok, w której prowadzone mogą być procesy:
   a) biologicznego przetwarzania frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsitowej, oznaczonej kodem 19 12 12), wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych (wariant I) w ilości do 30 000,0 Mg/rok;
   b) biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów (wariant III) – w ilości do 5000,0 Mg/rok;
3) sita o oczkach wielkości 20 mm i wydajności maksymalnej do 100 m^3/h (ok. 45-65 Mg/h – w zależności od rodzaju przesiewanych odpadów), w którym prowadzony jest proces mechanicznego przetwarzania stabilizatu i kompostu w ilości do 25 500,0 Mg/rok."

3. Elementy wchodzące w skład instalacji

3.1 Część mechaniczna instalacji

Część mechaniczna instalacji zlokalizowana jest w hali technologicznej sortowni (obiekt

nr 2) o konstrukcji ze stali i powierzchni 2028 m^2. Hala posiada utwardzone, szczelne, betonowe podłoże z systemem odprowadzania odcieków do instalacji kanalizacyjnej oraz system wentylacji grawitacyjnej i mechanicznej.

Poza częścią przeznaczoną do segregacji odpadów, w hali wydzielone zostały strefy przyjęcia i wstępnego magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania:
- platforma przyjęć zmieszanych odpadów komunalnych o powierzchni ok. 275 m^2,
- platforma przyjęć odpadów surowcowych o powierzchni ok. 59 m^2.

Część mechaniczna instalacji podzielona jest na dwie linie technologiczne (linię TS-1 i linię TS-2), posiadające wspólny:
- separator metali żelaznych w układzie transportu frakcji podsitowej,
- prasę kanałową,
- rozdrabniacz odpadów,
- system transportu niektórych strumieni odpadów.

W skład linii technologicznej TS-1 części mechanicznej instalacji wchodzi:
- układ przygotowania i załadunku odpadów;
- kabina sortownicza (6-stanowiskowa) przeznaczona do wstępnego sortowania odpadów, wyposażona w cztery zsypy do boksów oraz zestaw pojemników na wydzielone odpady;
- sito bębnowe, umożliwiające rozdział odpadów na frakcje o wielkości 0-80 mm i powyżej 80 mm;
- nadtaśmowy separator metali żelaznych, zlokalizowany w układzie transportu frakcji o wielkości 0-80 mm (element wspólny obu linii);
- kabina sortownicza (6-stanowiskowa) przeznaczona do sortowania frakcji nadsitowej oraz odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, wyposażona w siedem zsypów do boksów oraz zestaw pojemników na wydzielone odpady;
- nadtaśmowy separator metali żelaznych, zlokalizowany w układzie transportu strumienia pozostałości z sortowania;
- prasa kanałowa (element wspólny obu linii);
- rozdrabniacz końcowy (element wspólny obu linii);
- układ transportu odpadów - system przenośników taśmowych, transportujących poszczególne strumienie odpadów między elementami części mechanicznej instalacji (częściowo elementu wspólne obu linii).

W skład linii technologicznej TS-2 części mechanicznej instalacji wchodzi:
- układ przygotowania i załadunku odpadów;
- kabina sortownicza (4-stanowiskowa) przeznaczona do wstępnego sortowania odpadów, wyposażona w dwa zsypy do boksów oraz zestaw pojemników na wydzielone odpady;
- sito bębnowe, umożliwiające rozdział odpadów na frakcje o wielkości 0-80 mm i powyżej 80 mm;
- nadtaśmowy separator metali żelaznych, zlokalizowany w układzie transportu frakcji o wielkości 0-80 mm (element wspólny obu linii);
- kabina sortownicza (5-stanowiskowa) przeznaczona do sortowania odpadów, wyposażona w cztery zsypy do boksów oraz zestaw pojemników na wydzielone odpady;

- nadtaśmowy separator metali żelaznych, zlokalizowany w układzie transportu strumienia pozostałości z sortowania;
- prasa kanałowa (element wspólny obu linii);
- rozdrabniacz końcowy (element wspólny obu linii);
- układ transportu odpadów - system przenośników taśmowych, transportujących poszczególne strumienie odpadów między elementami części mechanicznej instalacji (częściowo elementu wspólne obu linii).

3.2 Część biologiczna instalacji

Część biologiczna instalacji obejmuje:

1. Dwanaście reaktorów do intensywnej stabilizacji odpadów, każdy o szerokości 7,5 m, długości 38,7 m i wysokości 1,5 m (wymiary wewnętrzne), w tym dziesięć reaktorów przeznaczonych do prowadzenia pierwszego etapu stabilizacji frakcji podsitowej i dwa reaktory przeznaczone do przetwarzania bioodpadów.
   Reaktory stanowią żelbetonowe boksy o trzech ścianach bocznych wyposażone w:
   - betonową posadzkę, zabezpieczoną dodatkowo folią PE o gr. 2 mm, wykonaną ze spadkiem w kierunku linii odprowadzających odcieki i bram wjazdowych;
   - żelbetonowe ściany;
   - zadaszenie oraz przykrycie wjazdu do reaktora wykonane z geomembrany półprzepuszczalnej Gore®Cover, mocowanej do każdej ze ścian zewnętrznych reaktora przy wykorzystaniu relingu stalowego z karabińczykami oraz linki mocującej. Od strony wjazdu membrana dociskana jest do podłoża przy wykorzystaniu elastycznych węży wypełnionych piaskiem.

   Reaktory zlokalizowane zostały pod wiatą o konstrukcji stalowej, posiadającej dwie murowane ściany boczne o wysokości 3 m (powyżej zabezpieczone siatką) oraz zadaszenie ze stali.
2. System napowietrzania odpadów w reaktorach składający się z czterech kanałów wentylacyjno – odwadniających posadowionych w posadzce każdego reaktora i wentylatorów nawiewnych, zlokalizowanych za tylnymi ścianami każdego z reaktorów.
3. System ujmowania odcieków z reaktorów, składający się z:
   - kanałów odwadniających (element wspólny z systemem napowietrzania), umieszczonych w posadzce każdego z reaktorów (cztery kanały na każdy reaktor);
   - linii odwadniającej, zlokalizowanej od strony wjazdu do reaktorów;
   - systemu rurociągów podposadzkowych odprowadzających odcieki do zbiornika bezodpływowego.
4. Plac dojrzewania nr 24A o powierzchni ok. 2137,0 m^2 (ok. 35,75 m x 59,9 m), przeznaczony do prowadzenia drugiego etapu stabilizacji (dojrzewania) frakcji podsitowej, posiadający utwardzone, szczelne betonowe podłoże, zabezpieczone dodatkowo folią PE o gr. 2 mm oraz system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika bezodpływowego. Plac zapewnia możliwość ułożenia siedmiu pryzm dla frakcji podsitowej o szerokości podstawy 4,5 m, długości 50,0 m i wysokości 2,2 m.
5. Plac dojrzewania nr 12 o powierzchni ok. 2280,0 m^2 (ok. 44 m długości i od 33 m do 64 m szerokości), przeznaczony do prowadzenia drugiego etapu stabilizacji (dojrzewania) frakcji podsitowej, posiadający utwardzone, szczelne betonowe podłoże, zabezpieczone dodatkowo folią PE o gr. 2 mm oraz system odprowadzania odcieków do szczelnego

zbiornika bezodpływowego. Plac zapewnia możliwość ułożenia czterech pryzm dla frakcji podsitowej o szerokości podstawy 4,5 m, długości 40,0 m i wysokości 2,2 m.
Część placu wykorzystywana będzie do celów magazynowych

6. Plac dojrzewania nr 24B o powierzchni ok. 1953,0 m^2 (ok. 32,76 m x 59,6 m), przeznaczony do prowadzenia drugiego etapu kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów (dopuszcza się prowadzenie procesu jednoetapowo – na pryzmach), posiadający utwardzone, szczelne betonowe podłoże, zabezpieczone dodatkowo folią PE o gr. 2 mm oraz system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika.
Plac zapewnia możliwość ułożenia czterech pryzm selektywnie zebranych bioodpadów, poddawanych kompostowaniu, o szerokości podstawy 4,5 m, długości 50,0 m wysokości 2,2 m.
7. Plac dojrzewania nr 24D o powierzchni ok. 1916,0 m^2 (60,62 m x 33,01 m), przeznaczony do prowadzenia drugiego etapu kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów posiadający utwardzone, szczelne betonowe podłoże, zabezpieczone dodatkowo folią PE o gr. 2 mm oraz system odprowadzania odcieków do szczelnego zbiornika.
Plac zapewnia możliwość ułożenia trzech pryzm selektywnie zebranych bioodpadów, poddawanych kompostowaniu, o szerokości podstawy 4,5 m, długości 46,0 m i wysokości 2,2 m.
Część placu 24 wykorzystywana będzie do celów magazynowych.
8. Rozdrabniarkę (rębak) do odpadów ulegających biodegradacji odpadów z parków i ogrodów.
9. Urządzenie do rozwijania i zwijania membrany.
10. Przerzucarkę odpadów.

3.3 Sito do przesiewania stabilizatu i kompostu

Sito dwufrakcyjne o wielkości oczek 20 mm, zlokalizowane na uszczelnionym, betonowym podłożu pod wiatą.

4. Opis stosowanej technologii

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów może być eksploatowana w trzech wariantach opisanych w punktach 4.1 – 4.3. Warianty stosowane mogą być równolegle (przetwarzanie odpadów w części biologicznej) lub zamiennie (przetwarzanie odpadów w części mechanicznej), przy zachowaniu maksymalnych ilości wskazanych w ust. 2, przy czym przetwarzanie odpadów zmieszanych, odpadów surowcowych, selektywnie zebranych bioodpadów, powinno być prowadzone w sposób odrębny, eliminujący możliwość mieszania się ww. grup odpadów.

4.1 Wariant I – przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych

Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest dwu lub trzyetapowo – w pierwszej kolejności w części mechanicznej, a następnie w części biologicznej instalacji i opcjonalnie na sicie o wielkości oczek 20 mm, zgodnie z poniższym opisem.

4.1.1 MECHANICZNE PRZETWARZANIE ZMIESZANYCH ODPADÓW KOMUNALNYCH

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest na liniach technologicznych TS-1 i TS-2, zlokalizowanych w hali sortowni (obiekt nr 2). Przeznaczone do przetwarzania zmieszane odpady komunalne, po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowane są na stanowisko rozładunkowe (platformę przyjęć odpadów

zmieszanych), zlokalizowane w hali sortowni. Następnie – w zależności od aktualnego obciążenia poszczególnych linii technologicznych oraz składu i stanu dostarczonych odpadów - odpady kierowane są na linię technologiczną TS-1 lub TS-2.

PRZETWARZANIE ODPADÓW ZMIESZANYCH NA LINII TECHNOLOGICZNEJ TS-1

Z zasobni odpady kierowane są przy użyciu chwytaka lub ładowarki kołowej do kosza zasypowego, skąd kierowane są następnie do kabiny wstępnego sortowania. Przed i w trakcie załadunku odpadów dokonywana jest kontrola wizualna strumienia odpadów mająca na celu wyeliminowanie odpadów mogących uszkodzić linię technologiczną (np. odpadów wielkogabarytowych, budowlanych, dużych elementów żelaznych, łatwo identyfikowalnych odpadów niebezpiecznych, zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego). Usunięte ze strumienia odpady umieszczane są w pojemnikach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczelnym podłożu hali, a następnie transportowane do miejsc magazynowania.
W kabinie wstępnego sortowania prowadzony jest proces rozrywania worków oraz wstępne, ręczne sortowanie, mające na celu wydzielenie z masy odpadów frakcji szklanej, odpadów wielkogabarytowych, dużych, łatwo rozpoznawalnych elementów z tworzyw sztucznych, papieru i tektury, materiałów i substancji niebezpiecznych, zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów mogących zakłócić dalszy proces przetwarzania odpadów. Usunięte ze strumienia odpady umieszczane są w pojemnikach lub boksach, a następnie transportowane do miejsc magazynowania.
Po sortowaniu wstępnym strumień odpadów kierowany jest do sita bębnowego, w którym następuje rozdział odpadów na dwie frakcje – frakcję wielkości 0-80 mm (tzw. frakcję podsitową) i frakcję o wielkości powyżej 80 mm (tzw. frakcję nadsitową).

FRAKCJA O WIELKOŚCI 0-80 MM

Frakcja podsitowa, drobna, zawierająca znaczące ilości odpadów ulegających biodegradacji (frakcja o wielkości 0-80 mm, pochodząca z obu linii technologicznych), kierowana jest systemem przenośników taśmowych do separatora ferromagnetycznego, w którym wydzielane są metale żelazne, a następnie do betonowego boksu na zewnątrz hali technologicznej. Po zebraniu stosownej ilości, frakcja podsitowa transportowana jest do części biologicznej instalacji w celu dalszej obróbki. Wydzielone w separatorze metale żelazne umieszczane są w pojemnikach, a następnie transportowane do miejsc magazynowania.

FRAKCJA O WIELKOŚCI POWYŻEJ 80 MM

Wydzielona frakcja nadsitowa kierowana jest przenośnikiem do głównej kabiny sortowniczej, w której w sposób manualny wydzielane są poszczególne frakcje surowców wtórnych – tworzywa sztuczne z podziałem na rodzaje i kolory (przede wszystkim tworzywa typu PET, HDPE, folie), guma, papier i tektura, szkło, opakowania wielomateriałowe, metale żelazne i nieżelazne oraz tkaniny. Wysegregowane na stanowiskach sortowniczych surowce trafiają do ustawionych w kabinie oraz pod kabiną pojemników, a następnie kierowane są do miejsc magazynowania. Papier i tektura, tworzywa sztuczne, opakowania

wielomateriałowe i tkaniny przed transportem do miejsc magazynowania kierowane są dodatkowo do prasy kanałowej.
Pozostałość z sortowania kierowana jest do separatora ferromagnetycznego, w którym z masy odpadów wydzielana jest frakcja metali żelaznych. Wydzielone w separatorze metale żelazne umieszczane są w pojemnikach, a następnie transportowane do miejsc magazynowania. Po wydzieleniu metali strumień odpadów (pochodzący zarówno z linii TS-1, jak i TS-2) w zależności od składu i właściwości transportowany jest systemem przenośników do:

- prasy belującej, a następnie przekazywany podmiotom zewnętrznym do odzysku lub unieszkodliwienia;
- magazynu w postaci luźnej a następnie przekazywany podmiotom zewnętrznym do odzysku lub unieszkodliwienia;
- rozdrabniacza (w celu osiągnięcia frakcji o wielkości 30-90 mm), a następnie przekazywany podmiotom zewnętrznym do odzysku jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego.

PRZETWARZANIE ODPADÓW ZMIESZANYCH NA LINII TECHNOLOGICZNEJ TS-2

Z zasobni odpady kierowane są przy użyciu chwytaka lub ładowarki kołowej do kosza zasypowego, skąd kierowane są następnie do kabiny wstępnego sortowania. Przed i w trakcie załadunku odpadów dokonywana jest kontrola wizualna strumienia odpadów mająca na celu wyeliminowanie odpadów mogących uszkodzić linię technologiczną (np. odpadów wielkogabarytowych, budowlanych, dużych elementów żelaznych, łatwo identyfikowalnych odpadów niebezpiecznych, zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego). Usunięte ze strumienia odpady umieszczane są w pojemnikach lub bezpośrednio na utwardzonym, szczelnym podłożu hali, a następnie transportowane do miejsc magazynowania.
W kabinie wstępnego sortowania prowadzony jest proces rozrywania worków oraz wstępne, ręczne sortowanie, mające na celu wydzielenie z masy odpadów frakcji szklanej, odpadów wielkogabarytowych, dużych, łatwo rozpoznawalnych elementów z tworzyw sztucznych, papieru i tektury, materiałów i substancji niebezpiecznych, zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz odpadów tarasujących, mogących zakłócić dalszy proces przetwarzania odpadów. Usunięte ze strumienia odpady umieszczane są w pojemnikach lub boksach, a następnie transportowane do miejsc magazynowania.
Po segregacji wstępnej strumień odpadów kierowany jest do sita bębnowego, w którym następuje rozdział odpadów na dwie frakcje – frakcję wielkości 0-80 mm (tzw. frakcję podsitową) i frakcję o wielkości powyżej 80 mm (tzw. frakcję nadsitową).

FRAKCJA O WIELKOŚCI 0-80 MM

Frakcja podsitowa, drobna, zawierająca znaczące ilości odpadów ulegających biodegradacji (frakcja o wielkości 0-80 mm, pochodząca z obu linii technologicznych), kierowana jest systemem przenośników taśmowych do separatora ferromagnetycznego, w którym wydzielane są metale żelazne, a następnie do betonowego boksu na zewnątrz hali technologicznej. Po zebraniu stosownej ilości, frakcja podsitowa transportowana jest do części biologicznej instalacji w celu dalszej obróbki. Wydzielone w separatorze metale żelazne

umieszczane są w pojemnikach, a następnie transportowane do miejsc magazynowania.

FRAKCJA O WIELKOŚCI POWYŻEJ 80 MM

Wydzielona frakcja nadsitowa kierowana jest przenośnikiem do głównej kabiny sortowniczej, w której w sposób manualny wydzielane są poszczególne frakcje surowców wtórnych – tworzywa sztuczne z podziałem na rodzaje i kolory (przede wszystkim tworzywa typu PET, HDPE, folie), guma, papier i tektura, szkło, opakowania wielomateriałowe, metale żelazne i nieżelazne oraz tkaniny. Wysegregowane na stanowiskach sortowniczych surowce trafiają do ustawionych w kabinie oraz pod kabiną pojemników, a następnie kierowane są do miejsc magazynowania. Papier i tektura, tworzywa sztuczne, opakowania wielomateriałowe i tkaniny przed transportem do miejsc magazynowania kierowane są dodatkowo do prasy kanałowej.
Pozostałość z sortowania (tzw. balast) kierowana jest do separatora ferromagnetycznego, w którym z masy odpadów wydzielana jest frakcja metali żelaznych. Wydzielone w separatorze metale żelazne umieszczane są w pojemnikach, a następnie transportowane do miejsc magazynowania.
Po wydzieleniu metali strumień odpadów (pochodzący zarówno z linii TS-1, jak i TS-2) w zależności od składu i właściwości transportowany jest systemem przenośników do:

- prasy belującej, a następnie przekazywany podmiotom zewnętrznym do odzysku lub unieszkodliwienia;
- magazynu w postaci luźnej a następnie przekazywany podmiotom zewnętrznym do odzysku lub unieszkodliwienia;
- rozdrabniacza (w celu osiągnięcia frakcji o wielkości 30-90 mm), a następnie przekazywany podmiotom zewnętrznym do odzysku jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego.

4.1.2 BIOLOGICZNE PRZETWARZANIE FRAKCJI PODSITOWEJ

Biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej pochodzącej ze zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest dwuetapowo w części biologicznej instalacji. Pierwszy etap (etap intensywnej obróbki) prowadzony jest w dziesięciu żelbetonowych reaktorach z zadaszeniem z membrany półprzepuszczalnej Gore®Cover, natomiast drugi etap (etap dojrzewania) odbywa się na placach technologicznych.

Frakcja podsitowa wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych kierowana jest do części biologicznej instalacji z wykorzystaniem samochodów hakowych i kontenerów, a następnie załadowywana do reaktorów przy użyciu ładowarki kołowej. Wysokość załadunku odpadu w reaktorach nie powinna przekraczać 3,0 m. Po uformowaniu pryzmy reaktor przykrywany jest półprzepuszczalną membraną Gore®Cover, która następnie w sposób manualny mocowana jest do betonowych ścian reaktora i podłoża. Proces stabilizacji prowadzony jest w warunkach tlenowych, z udziałem bakterii przez okres około 5 tygodni do czasu osiągnięcia parametru AT_4 poniżej 20 mg O_2/g s.m.
W okresie tym odpady poddawane są procesom:

a) intensywnego napowietrzania - napowietrzanie odpadów prowadzone jest z wykorzystaniem wentylatorów nawiewnych zlokalizowanych za tylnymi ścianami

każdego z reaktorów i czterech kanałów napowietrzających umieszczonych w posadzce każdego z reaktorów. Nawiew powietrza następuje od dołu poprzez kanały w systemie tłoczącym. Powietrze procesowe odprowadzane jest do atmosfery przez półprzepuszczalną membranę, zapewniającą oczyszczanie powietrza procesowego,

b) ujmowania odcieków - odwadnianie odpadów prowadzone jest przy wykorzystaniu tych samych kanałów, które stosowane są do wprowadzania powietrza technologicznego oraz korytek zlokalizowanych od strony wjazdu do reaktorów. Ujmowane odcieki kierowane są systemem kanalizacji do zbiornika bezodpływowego.

W celu zapewnienia optymalnych warunków przebiegu obróbki biologicznej, w toku procesu technologicznego prowadzony jest systematyczny pomiar temperatury i wilgotności masy odpadów. Dane pomiarowe kierowane są do systemu komputerowego posiadającego oprogramowanie, umożliwiające sterowanie procesem i zapisywanie danych.
Po zakończeniu pierwszego etapu obróbki biologicznej z reaktorów usuwane są czujniki oraz membrana, a wstępnie ustabilizowany materiał kierowany jest do dalszego procesu przetwarzania (dojrzewania).
Dojrzewanie stabilizatu stanowi drugi etap obróbki biologicznej frakcji podsitowej i prowadzone jest na utwardzonym, szczelnym podłożu na placach technologicznych, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do kanalizacji. Po zakończeniu fazy intensywnej obróbki, wstępnie ustabilizowana frakcja podsitowa transportowana jest przy wykorzystaniu ładowarki kołowej oraz pojazdów hakowych z kontenerami na place dojrzewania, a następnie układana w pryzmy o wysokości do 2,2 m. Proces dojrzewania stabilizatu trwa ok. 14 dni, do czasu osiągnięcia przez przetwarzane odpady wartości AT_4 poniżej 10 mg O_2/g suchej masy lub osiągnięcia pozostałych parametrów określonych w tabeli 2B w części I załącznika do pozwolenia.
W toku procesu technologicznego na placach odpady przerzucane są przy wykorzystaniu przerzucarki z częstotliwością raz na tydzień.
Po zakończeniu procesu technologicznego, wytworzony stabilizat przekazywany jest na składowisko odpadów lub uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub poddawany dalszemu przetwarzaniu na sicie o wielkości oczek 20 mm.

4.1.3 MECHANICZNE PRZETWARZANIE STABILIZATU NA SICIE O WIELKOŚCI OCZEK 20 MM

Mechaniczne przetwarzanie stabilizatu prowadzone jest na placu dojrzewania (Ob.nr 12). Proces przetwarzania polega na przesianiu odpadów na sicie o wielkości oczek 20 mm. Wytworzona w ww. procesie frakcja drobna, podsitowa wykorzystana jest we własnym zakresie do tworzenia okrywy rekultywacyjnej na składowisku lub przekazana uprawnionym podmiotom na potrzeby rekultywacji składowisk. Frakcja nadsitowa kierowana jest na bieżąco do procesu unieszkodliwienia na składowisku odpadów lub przekazywana uprawnionym podmiotom do odzysku.

4.2 Wariant II - przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01, 20 02 i 20 03 oraz wariant IV uzupełniający – przetwarzanie odpadów o kodach 15 01 06, 20 01 99

Przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki może być prowadzone na linii technologicznej TS-1 w hali sortowni lub może być prowadzone jednocześnie na liniach technologicznych TS-1 i TS-2 w hali sortowni, w ramach posiadanych mocy przerobowych na linii TS-2

a. Przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki prowadzone na linii technologicznej TS-1 w hali sortowni.

Przeznaczone do przetwarzania odpady pochodzące z selektywnej zbiórki, po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowane są do magazynu w obiekcie nr 19, a następnie w celu przetworzenia do hali sortowni na platformę przyjęć odpadów surowcowych. Z zasobni odpady podawane są za pomocą ładowarki kołowej bezpośrednio do zasobnika załadowczego surowców wtórnych, który z pominięciem kabiny wstępnego sortowania i sita bębnowego kieruje strumień odpadów do głównej kabiny sortowniczej. W kabinie prowadzony jest proces manualnego sortowania, mający na celu wydzielenie poszczególnych frakcji surowców wtórnych – tworzyw sztucznych z podziałem na rodzaje i kolory (przede wszystkim tworzywa typu PET, HDPE, folie), gumy, papieru i tektury, szkła, opakowań wielomateriałowych, metali żelaznych i nieżelaznych oraz tkanin. Wysortowane na stanowiskach sortowniczych surowce trafiają do ustawionych w kabinie oraz pod kabiną pojemników, a następnie kierowane są do miejsc magazynowania. Papier i tektura, tworzywa sztuczne, opakowania wielomateriałowe i tkaniny przed transportem do miejsc magazynowania kierowane są dodatkowo do prasy kanałowej.

Pozostałość z sortowania kierowana jest do separatora ferromagnetycznego, w którym z masy odpadów wydzielana jest frakcja metali żelaznych. Wydzielone w separatorze metale żelazne umieszczane są w pojemnikach, a następnie transportowane do miejsc magazynowania. Po wydzieleniu metali strumień odpadów w zależności od składu i właściwości transportowany jest systemem przenośników do:

- magazynu w postaci luźnej, a następnie przekazywany podmiotom zewnętrznym do odzysku lub unieszkodliwienia.
- prasy belującej, a następnie przekazywany podmiotom zewnętrznym do odzysku lub zagospodarowany we własnym zakresie na składowisku odpadów;
- rozdrabniacza (w celu osiągnięcia frakcji o wielkości 30-90mm), a następnie przekazywany podmiotom zewnętrznym do odzysku jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego.

b. Przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki prowadzone jednocześnie na liniach technologicznych TS-1 i TS-2 w hali sortowni.

Przeznaczone do przetwarzania odpady pochodzące z selektywnej zbiórki, po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowane są do magazynu w obiekcie nr 19, a następnie w celu przetworzenia do hali sortowni na platformę przyjęć odpadów TS-1 i TS-2.

Dalszy sposób przetwarzania odpadów selektywnie zebranych na linii sortowniczej TS-1 i TS-2 przebiega identycznie, zgodnie z poniższym opisem.

Z zasobni odpady kierowane są przy użyciu chwytaka lub ładowarki kołowej do koszy zasypowych, skąd kierowane są następnie do kabin wstępnego sortowania. W kabinie wstępnego sortowania prowadzony jest proces rozrywania worków oraz wstępne, ręczne sortowanie, mające na celu wydzielenie z masy odpadów frakcji szklanej, dużej tektury, aluminium. Usunięte ze strumienia odpady umieszczane są w pojemnikach lub boksach, a następnie transportowane do miejsc magazynowania.

Po segregacji wstępnej strumień odpadów kierowany jest do sita bębnowego, w którym następuje rozdział odpadów na dwie frakcje - frakcję wielkości 0-80 mm (tzw. frakcję podsitową) i frakcję o wielkości powyżej 80 mm (tzw. frakcję nadsitową).

FRAKCJA O WIELKOŚCI 0-80 mm

Frakcja podsitową, drobna, (frakcja o wielkości 0-80 mm, pochodząca z obu linii technologicznych), kierowana jest systemem przenośników taśmowych do separatora ferromagnetycznego, w którym wydzielane są metale żelazne, a następnie kierowana do kontenera i transportowana do miejsca magazynowania.
Wydzielone w separatorze metale żelazne umieszczane są w pojemnikach, a następnie transportowane do miejsc magazynowania.

FRAKCJA O WIELKOŚCI POWYŻEJ 80 mm

Wydzielona frakcja nadsitowa kierowana jest przenośnikiem do głównej kabiny sortowniczej, w której w sposób manualny wydzielane są poszczególne frakcje surowców wtórnych - tworzywa sztuczne z podziałem na rodzaje i kolory (przede wszystkim tworzywa typu PET, HDPE, folie), guma, papier i tektura, szkło, opakowania wielomateriałowe, metale żelazne i nieżelazne oraz tkaniny. Wysegregowane na stanowiskach sortowniczych surowce trafiają do ustawionych w kabinie oraz pod kabiną pojemników, a następnie kierowane są do miejsc magazynowania. Papier i tektura, tworzywa sztuczne, opakowania wielomateriałowe i tkaniny przed transportem do miejsc magazynowania kierowane są dodatkowo do prasy kanałowej. Pozostałość z sortowania (tzw. balast) kierowana jest do separatora ferromagnetycznego, w którym z masy odpadów wydzielana jest frakcja metali żelaznych. Wydzielone w separatorze metale żelazne umieszczane są w pojemnikach, a następnie transportowane do miejsc magazynowania. Po wydzieleniu metali strumień odpadów (pochodzący zarówno z linii TS-1, jak i TS-2) w zależności od składu i właściwości transportowany jest systemem przenośników do:

- prasy belującej, a następnie przekazywany podmiotom zewnętrznym do odzysku lub unieszkodliwienia;
- magazynu w postaci luźnej a następnie przekazywany podmiotom zewnętrznym do odzysku lub unieszkodliwienia;
- rozdrabniacza (w celu osiągnięcia frakcji o wielkości 30-90 mm), a następnie przekazywany podmiotom zewnętrznym do odzysku jako komponent do produkcji paliwa alternatywnego.

Przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki prowadzone jednocześnie na liniach technologicznych TS-1 i TS-2 w hali sortowni może odbywać się przy zachowaniu maksymalnych ilości określonych w części II ust. 2 punkt 1) litera a) i b), przy czym przetwarzanie odpadów zmieszanych i odpadów surowcowych, powinno być prowadzone w sposób odrębny, eliminujący możliwość mieszania się ww. grup odpadów.

4.3 Wariant III - przetwarzanie bioodpadów

Biologiczne przetwarzanie bioodpadów prowadzone jest dwuetapowo w części biologicznej instalacji. Pierwszy etap (etap intensywnej obróbki) prowadzony jest w dwóch żelbetonowych reaktorach z zadaszeniem z membrany półprzepuszczalnej Gore®Cover, natomiast drugi etap (etap dojrzewania) odbywa się na placu technologicznym.
Odpady przeznaczone do przetwarzania po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowane są na plac

technologiczny, gdzie dzielone są ze względu na wielkość frakcji oraz magazynowane. Odpady rozdrobnione lub niewymagające rozdrobnienia (liście, trawa, odpady kuchenne) mogą być kierowane bezpośrednio do reaktora przy wykorzystaniu ładowarki kołowej. Odpady wymagające rozdrobnienia (np. duże gałęzie) przed skierowaniem do reaktora poddawane są rozdrobnieniu na mniejsze fragmenty przy wykorzystaniu mobilnej rębarki do drewna. Wysokość odpadów w reaktorach nie powinna przekraczać 3,0 m.
Po uformowaniu pryzmy reaktor przykrywany jest półprzepuszczalną membraną Gore®Cover, która następnie w sposób manualny mocowana jest do betonowych ścian reaktora i podłoża. Proces kompostowania prowadzony jest w warunkach tlenowych, z udziałem bakterii przez okres około 6 tygodni.
W okresie tym odpady poddawane są procesom:

a) intensywnego napowietrzania - napowietrzanie odpadów prowadzone jest z wykorzystaniem wentylatorów nawiewnych zlokalizowanych za tylnymi ścianami każdego z reaktorów i czterech kanałów napowietrzających umieszczonych w posadzce każdego z reaktorów. Nawiew powietrza następuje od dołu poprzez kanały w systemie tłoczącym. Powietrze procesowe odprowadzane jest do atmosfery przez półprzepuszczalną membranę, zapewniającą oczyszczanie powietrza procesowego,
b) ujmowania odcieków - odwadnianie odpadów prowadzone jest przy wykorzystaniu tych samych kanałów, które stosowane są do wprowadzania powietrza technologicznego oraz korytek zlokalizowanych od strony wjazdu do reaktorów. Ujmowane odcieki kierowane są systemem kanalizacji do zbiornika bezodpływowego.

W celu zapewnienia optymalnych warunków przebiegu obróbki biologicznej, w toku procesu technologicznego prowadzony jest systematyczny pomiar temperatury i wilgotności masy odpadów. Dane pomiarowe kierowane są do systemu komputerowego posiadającego oprogramowanie, umożliwiające sterowanie procesem i zapisywanie danych.
Po zakończeniu pierwszego etapu obróbki biologicznej z reaktorów usuwane są czujniki oraz membrana, a wstępnie przekompostowany materiał kierowany jest do dalszego procesu przetwarzania (dojrzewania).

Dojrzewanie kompostu stanowi drugi etap obróbki biologicznej bioodpadów i prowadzone jest na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu technologicznym, wyposażonym w system odprowadzania odcieków do kanalizacji. Po zakończeniu fazy intensywnej obróbki, wstępnie przekompostowany materiał transportowany jest przy wykorzystaniu ładowarki kołowej oraz pojazdów hakowych z kontenerami na plac dojrzewania, a następnie układany w pryzmy (łącznie trzy pryzmy o wymiarach 50 m x 4,5 m x 2,2 m). Proces dojrzewania kompostu trwa ok. 4 tygodnie. W toku procesu technologicznego na placu odpady przerzucane są przy wykorzystaniu przerzucarki z częstotliwością raz na tydzień.
Po zakończeniu procesu powstały kompost kierowany jest pod wiatę lub na plac dojrzewania gdzie poddawany jest przesianiu przez sito dwufrakcyjne o oczkach o wielkości 20 mm. Wytworzona w ww. procesie frakcja o wielkości 0-20 mm kwalifikowana jest jako produkt o właściwościach nawozowych, środek wspomagający uprawę roślin lub jako odpad oznaczony kodem 19 05 03, przeznaczony do przetwarzania metodą R 10. Frakcja nieprzekompostowana o wielkości powyżej 20 mm zawracana jest do procesu technologicznego lub przekazywana jest do odzysku lub unieszkodliwienia jako odpad oznaczony kodem 19 05 01.

W przypadku prowadzenia procesu jednoetapowo, odpady rozdrobnione lub niewymagające rozdrobnienia, układane są przy wykorzystaniu ładowarki kołowej w pryzmy na placu dojrzewania. Proces kompostowania trwa około 10 tygodni. W toku procesu technologicznego odpady przerzucane są przy wykorzystaniu przerzucarki odpadów z częstotliwością raz na tydzień.
Po zakończeniu procesu powstały kompost lub kierowany jest pod wiatę lub na plac dojrzewania gdzie poddawany jest przesianiu przez sito dwufrakcyjne o oczkach o wielkości 20 mm. Wytworzona w ww. procesie frakcja o wielkości 0-20 mm kwalifikowana jest jako odpad oznaczony kodem 19 05 03 przeznaczony do dalszego odzysku. Frakcja nieprzekompostowana o wielkości powyżej 20 mm zawracana jest do procesu technologicznego lub przekazywana jest do odzysku lub unieszkodliwienia jako odpad oznaczony kodem 19 05 01.";

3) Część III. decyzji otrzymuje brzmienie:

„III.Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

1. Wdrażanie procedur postępowania i przemieszczania odpadów na terenie instalacji mających na celu zapewnienie bezpiecznego postępowania z odpadami i przemieszczania ich w odpowiednie miejsce magazynowania i przetwarzania.
2. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów poprzez optymalizację miejsc magazynowania odpadów, ich znaną i określoną pojemność uwzględniającą właściwości odpadów, głównie właściwości palne oraz zdolność przetwarzania instalacji.
3. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych wyłącznie w zadaszonym, obiekcie magazynowym o utwardzonej nawierzchni, w wyznaczonych, oznakowanych miejscach.
4. Wydzielanie ze zmieszanych odpadów komunalnych odpadów surowcowych, przeznaczonych do dalszego odzysku.
5. Wydzielanie ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji zawierającej największą ilość materiałów biodegradowalnych i poddawanie ww. frakcji przetwarzaniu biologicznemu w części biologicznej instalacji.
6. Doczyszczanie i dalsza segregacja odpadów komunalnych pochodzących z selektywnej zbiórki (wydzielenie poszczególnych frakcji materiałowych).
7. Prowadzenie pierwszego etapu procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej oraz pierwszego etapu procesu przetwarzania bioodpadów w zamkniętych reaktorach, z zastosowaniem membrany pełniącej funkcję oczyszczania powietrza, zapewniających ochronę przed przedostawaniem się zanieczyszczeń i do środowiska wodno-gruntowego oraz zapewniających skuteczne stabilizowanie materiału.
8. Prowadzenie drugiego etapu procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, drugiego etapu procesu (lub prowadzenie całego procesu) biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów, na utwardzonych, szczelnych placach technologicznych, wyposażonych w system ujmowania odcieków, zapewniających ochronę środowiska wodno-gruntowego.
9. Zapobieganie powstawaniu stref beztlenowych w reaktorach poprzez systematyczne napowietrzanie odpadów.
10. Zapobieganie powstawaniu stref beztlenowych w pryzmach stabilizowanego i kompostowanego materiału poprzez systematyczne przerzucanie odpadów.

11. Magazynowanie odpadów przeznaczonych do zbierania i przetwarzania oraz odpadów wytwarzanych w specjalnie przygotowanych do tego celu magazynach (pomieszczeniach, wiatach, boksach i placach magazynowych) w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do powietrza, środowiska wodno-gruntowego oraz na tereny sąsiednie z uwzględnieniem szczegółowych wymagań dla magazynowanych odpadów.
12. Ograniczanie do minimum czasu magazynowania zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów biodegradowalnych podatnych na zagniwanie, frakcji podsitowej, pozostałości z sortowania i frakcji o wielkości 0-20 mm.
13. Ograniczanie objętości wytwarzanych odpadów poprzez zgniatanie i belowanie odpadów papieru i tektury, tworzyw sztucznych, odpadów wielomateriałowych oraz tkanin.
14. Prowadzenie procesu rozładunku, przeładunku i segregacji odpadów przy zamkniętych wrotach hali technologicznej.
15. Wdrażanie nowych i kontynuacja podjętych działań w zakresie ograniczania emisji substancji złowonnych oraz ich systematyczny monitoring z uwzględnieniem postępu naukowo-technicznego w tej dziedzinie.
16. Wdrożenie w terminie do 17 sierpnia 2022 r. jednej z technik wskazanych w BAT34 lub ich kombinacji celem ograniczenia emisji zorganizowanych pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H_2S i NH_3, do powietrza.
17. Ograniczenie rozprzestrzeniania, gromadzenie i przetwarzanie emisji rozproszonych zgodnie z BAT14d, tj. wdrożenie w terminie do 17 sierpnia 2022 r. następujących technik:
    a) przechowywanie, obróbka i przetwarzanie odpadów i materiałów, które mogą generować emisje rozproszone, w zamkniętych budynkach lub obudowanych urządzeniach
    b) utrzymywanie odpowiedniego ciśnienia w obudowanych urządzeniach lub budynkach
    c) gromadzenie i kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji emisji za pomocą systemu wyciągów powietrznych lub systemów zasysania powietrza umieszczonych w pobliżu źródeł emisji.";

4) Część VI. decyzji otrzymuje brzmienie:

„VI. WARUNKI PRZETWARZANIA ODPADÓW

1. WARIANT I - proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

1.1 Wykorzystanie mocy przerobowej instalacji w zakresie mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

1) Część mechaniczna instalacji (odpad 20 03 01) - 60 000,0 Mg/rok.
2) Część biologiczna instalacji (odpad 19 12 12) - 30 000,0 Mg/rok.
3) Sito o wielkości oczek 20 mm (odpad 19 05 99) - 25 500,0 Mg/rok.

1.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów powstających w wyniku procesów przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych

1.1.1 Przetwarzanie odpadów w części mechanicznej instalacji

Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do przetwarzania stanowi tabela nr 1A w części I załącznika 1 do decyzji.
Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów oznaczonych kodem 20 03 01 stanowi tabela nr 1B w części I załącznika 1 do decyzji.

1.1.2 Przetwarzanie odpadów w części biologicznej instalacji

Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do przetwarzania stanowi tabela nr 2A w części I załącznika do decyzji.
Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu biologicznego przetwarzania odpadów oznaczonych kodem 19 12 12, stanowi tabela nr 2B w części I załącznika 1 do decyzji.

1.1.3 Przetwarzanie odpadów na sicie o wielkości oczek 20 mm

Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do przetwarzania stanowi tabela nr 3A w części załącznika 1 do decyzji.
Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu przesiewania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm, stanowi tabela nr 3B w części I załącznika 1 do decyzji.

1.2 Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych prowadzona jest w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na działkach nr ewid. 42/7, 42/8, 42/9, 42/10, 42/11, 42/12, 43/3, 43/4 w obr. 0012 w miejscowości Kobierniki, gm. Stara Biała. Przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest dwu lub trzy etapowo – w pierwszej kolejności w części mechanicznej, a następnie w części biologicznej instalacji i na sicie o oczkach 20 mm (opcjonalnie).

1.3.1 Przetwarzanie odpadów w części mechanicznej instalacji

Mechaniczne przetwarzanie odpadów prowadzone jest na liniach technologicznych TS-1 i TS-2, zlokalizowanych w hali sortowni.
Odpady wymienione w tabeli nr 1A w części I załącznika 1 do decyzji przetwarzane są metodą:
D13 – sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12.
Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera punkt 4.1.1 w części II decyzji.

1.3.2 Przetwarzanie odpadów w części biologicznej instalacji

„Biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej pochodzącej ze zmieszanych odpadów komunalnych prowadzone jest dwuetapowo w części biologicznej instalacji. Pierwszy etap procesu (etap intensywnej obróbki) prowadzony jest w dziesięciu reaktorach, drugi etap (etap dojrzewania) na placach technologicznych (obiekt 24A i obiekt 12).
Odpady wymienione w tabeli nr 2A w części I załącznika do decyzji przetwarzane są metodą:
D8 - obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12.
Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera punkt 4.1.2 w części II decyzji.

1.3.3 Przetwarzanie odpadów na sicie o wielkości oczek 20 mm

Mechaniczne przetwarzanie stabilizatu prowadzone jest na placu dojrzewania (Ob. nr 12), poprzez przesianie odpadów na sicie o wielkości oczek 20 mm.
Odpady wymienione w tabeli nr 3A w części I załącznika 1 do decyzji przetwarzane są metodą:
D13 - sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12.
Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera punkt 4.1.3 w części II decyzji.

1.4 Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Odpady dopuszczone do przetwarzania w wariancie I funkcjonowania instalacji, wymienione w tabelach nr 1A, 2A i 3A w części I załącznika do decyzji magazynowane powinny być na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja, na działkach nr ewid. 42/7, 42/8, 42/9, 42/10, 42/11, 42/12, 43/3, 43/4 w obr. 0012 w miejscowości Kobierniki, gm. Stara Biała. Szczegółowe warunki magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zawierają odpowiednio tabele nr 1A, 2A i 3A w części I załącznika do decyzji.

2. WARIANT II – proces mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01, 20 02 i 20 03

2.1 Wykorzystanie mocy przerobowej instalacji w zakresie mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki

Część mechaniczna instalacji – 5000,0 Mg/rok

Po wyczerpaniu ww. mocy przerobowej dopuszcza się przetwarzanie zamiennie selektywnie zbieranych odpadów o kodach: 15 01 06 i 20 01 99 w ramach wariantu IV uzupełniającego - przetwarzania odpadów w części mechanicznej wariantu I instalacji w ilości nie przekraczającej 60 000,00 Mg/rok – dla zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów o kodach: 15 01 06 i 20 01 99

2.2 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania i odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki

Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do przetwarzania stanowi tabela nr 1A w części II załącznika 1 do decyzji.

Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do przetwarzania zamiennie w ramach wariantu IV stanowi tabela nr 1 w części IV załącznika do 1 decyzji.

Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01, 20 02 i 20 03 stanowi tabela nr 1B w części II załącznika 1 do decyzji. Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów w ramach wariantu IV uzupełniającego zawiera się w tabeli 1B części I załącznika 1 do decyzji.

2.3 Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Działalność w zakresie przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki prowadzona jest w części mechanicznej instalacji, zlokalizowanej na działkach nr ewid.

42/7, 42/8, 42/9, 42/10, 42/11, 42/12, 43/3, 43/4 w obr. 0012 w miejscowości Kobierniki, gm. Stara Biała. Proces technologiczny prowadzony jest na linii technologicznej TS-1 w hali sortowni. Dopuszcza się również przetwarzanie zamiennie selektywnie zbieranych odpadów o kodach: 15 01 06 i 20 01 99 w ramach wariantu IV uzupełniającego - przetwarzania odpadów w części mechanicznej instalacji z wykorzystaniem linii technologicznej TS-2 w ilości nie przekraczającej 60 000,00 Mg/rok – dla zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów o kodach: 15 01 06 i 20 01 99, w sposób eliminujący możliwość mieszania się ww. grup odpadów.

Odpady wymienione w tabeli nr 1A w części II i zamiennie w części IV załącznika 1 do decyzji przetwarzane są metodą:
R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera punkt 4.2 w części II decyzji.

2.4 Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Odpady dopuszczone do przetwarzania w wariancie II funkcjonowania instalacji, wymienione w tabeli nr 1A w części II załącznika do decyzji, magazynowane powinny być na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja, na działkach nr ewid. 42/7, 42/8, 42/9, 42/10, 42/11, 42/12, 43/3, 43/4 w obr. 0012 w miejscowości Kobierniki, gm. Stara Biała. Szczegółowe warunki magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zawiera tabela nr 1A w części II załącznika 1 do decyzji.

3. WARIANT III – proces biologicznego przetwarzania bioodpadów

3.1 Wykorzystanie mocy przerobowej instalacji w zakresie przetwarzania bioodpadów

Część biologiczna instalacji – 5 000,0 Mg/rok.

3.2 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów powstających w wyniku procesów przetwarzania

Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do przetwarzania stanowi tabela nr 1A w części III załącznika 1 do decyzji.

Wyszczególnienie odpadów dopuszczonych do wytwarzania, powstających w wyniku procesu biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów stanowi tabela nr 1B w części III załącznika 1 do decyzji.

3.3 Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Biologiczne przetwarzanie selektywnie zebranych bioodpadów prowadzone jest dwuetapowo lub jednoetapowo w części biologicznej instalacji, zlokalizowanej na działkach nr ewid. 42/7, 42/8, 42/9, 42/10, 42/11, 42/12, 43/3, 43/4 w obr. 0012 w miejscowości Kobierniki, gm. Stara Biała. Pierwszy etap procesu (etap intensywnej obróbki) prowadzony jest w dwóch reaktorach, drugi etap (etap dojrzewania) na placu technologicznym dojrzewania (obiekt 24D). W przypadku prowadzenia procesu jednoetapowo będzie on prowadzony na placu technologicznym dojrzewania (obiekt 24B).
Odpady wymienione w tabeli nr 1A w części III załącznika 1 do decyzji przetwarzane są metodą:
R3 – recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Szczegółowy opis metody przetwarzania odpadów zawiera punkt 4.3 w części II decyzji.

3.4 Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Odpady dopuszczone do przetwarzania w wariancie III funkcjonowania instalacji, wymienione w tabeli nr 1A w części III załącznika 1 do decyzji magazynowane powinny być na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja, na działkach nr ewid. 42/7, 42/8, 42/9, 42/10, 42/11, 42/12, 43/3, 43/4 w obr. 0012 w miejscowości Kobierniki, gm. Stara Biała. Szczegółowe warunki magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów zawiera tabela nr 1A w części III załącznika 1 do decyzji.

4. PROCES PRZETWARZANIA POZA INSTALACJĄ ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH

4.1. Moc przerobowa w zakresie mechanicznego i manualnego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych

Stanowisko do przetwarzania odpadów wielkogabarytowych - 3000,0 Mg/rok.

4.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania i odpadów powstających w wyniku procesu mechanicznego i manualnego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych

Wyszczególnienia odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów, powstających w wyniku procesu mechanicznego i manualnego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych, stanowią odpowiednio tabele nr 1A i 1B w części V załącznika 1 do decyzji.

4.3. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Odpady wielkogabarytowe przetwarzane są na przygotowanym do tego celu stanowisku demontażowym, zlokalizowanym pod wiatą, na terenie zakładu położonego na działkach nr ewid. 42/7, 42/8, 42/9, 42/10, 42/11, 42/12, 43/3, 43/4 w obr. 0012 w miejscowości Kobierniki, gm. Stara Biała. Obiekt posiada utwardzone, szczelne, betonowe podłoże. Stanowisko demontażowe wyposażone zostało w zestawy narzędzi ręcznych
i elektrycznych oraz pojemniki na wysortowane materiały surowcowe i pozostałości z sortowania. Odpady mogą być również mechanicznie rozdrabniane.
Odpady wymienione w tabeli nr 1A w części V załącznika 1 do decyzji przetwarzane są metodą:

R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Odpady przeznaczone do przetwarzania po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych, a także odpady wielkogabarytowe wydzielone w części mechanicznej instalacji kierowane są na specjalnie przygotowane stanowisko zlokalizowane pod wiatą. Na stanowisku przetwarzania prowadzony jest manualny demontaż odpadów przy użyciu prostych narzędzi ręcznych (w tym narzędzi elektrycznych) lub mechaniczne rozdrabnianie z podziałem na poszczególne frakcje materiałowe oraz podstawowa segregacja odpadów powstałych w wyniku procesu. Powstałe w wyniku procesu przetwarzania odpady surowcowe oraz pozostałość z sortowania umieszczane są w pojemnikach, a następnie kierowane do miejsc magazynowania.

4.4 Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Odpady dopuszczone do przetwarzania, wymienione w tabeli nr 1A w części V załącznika 1 do decyzji, magazynowane powinny być na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, na działkach nr ewid. 42/7, 42/8, 42/9, 42/10, 42/11, 42/12, 43/3, 43/4 w obr. 0012 w miejscowości Kobierniki, gm. Stara Biała. Szczegółowe warunki magazynowania odpadów zawiera tabela nr 1A w części V załącznika 1 do decyzji.

5. PROCES PRZETWARZANIA POZA INSTALACJĄ ODPADÓW SELEKTYWNIE ZBIERANYCH O KODACH 20 01 01 i 20 01 02

5.1. Moc przerobowa w zakresie manualnego przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych o kodach 20 01 01 i 20 01 02

Stanowisko do przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych o kodach 20 01 01 i 20 01 02 - 6000,0 Mg/rok dla każdego kodu oddzielnie.

5.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do przetwarzania i odpadów powstających w wyniku procesu manualnego przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych o kodach 20 01 01 i 20 01 02

Wyszczególnienia odpadów dopuszczonych do przetwarzania oraz odpadów, powstających w wyniku procesu manualnego przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych o kodach 20 01 01 i 20 01 02, stanowią odpowiednio tabele nr 1A i 1B w części VI załącznika 1 do decyzji.

5.3. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów

Odpady selektywnie zbierane o kodach 20 01 01 i 20 01 02 przetwarzane są na przygotowanym do tego celu stanowisku, zlokalizowanym w obiekcie nr 19, na terenie zakładu położonego na działkach nr ewid. 42/7, 42/8, 42/9, 42/10, 42/11, 42/12, 43/3, 43/4 w obr. 0012 w miejscowości Kobierniki, gm. Stara Biała. Obiekt posiada utwardzone, szczelne, betonowe podłoże. Stanowisko do manualnego przetwarzania wyposażone zostało w zestawy narzędzi ręcznych oraz pojemniki na wysortowane materiały surowcowe i pozostałości z sortowania.

Odpady wymienione w tabeli nr 1A w części VI załącznika 1 do decyzji przetwarzane są metodą:

R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Odpady przeznaczone do przetwarzania po dostarczeniu na teren zakładu, zważeniu oraz przeprowadzeniu czynności ewidencyjno-kontrolnych kierowane są na specjalnie przygotowane stanowisko zlokalizowane w obiekcie nr 19. Na stanowisku przetwarzania prowadzone jest manualne sortowanie, które polega na rozrywaniu worków z odpadami przy użyciu prostych narzędzi ręcznych. Powstałe w wyniku procesu odpady surowcowe oraz niewielkie ilości opakowaniowych worków foliowych umieszczane są w pojemnikach, a następnie kierowane do miejsc magazynowania.

5.4 Miejsce i sposób magazynowania odpadów dopuszczonych do przetwarzania

Odpady dopuszczone do przetwarzania, wymienione w tabeli nr 1A w części VI załącznika 1 do decyzji, magazynowane powinny być na terenie zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, na działkach nr ewid. 42/7, 42/8, 42/9, 42/10, 42/11, 42/12, 43/3, 43/4 w obr. 0012 w miejscowości Kobierniki, gm. Stara Biała. Szczegółowe warunki magazynowania odpadów zawiera tabela nr 1A w części VI załącznika 1 do decyzji.";

5) W części VIII. w ust. 3 pkt 3.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

3.1 „Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w instalacji biologicznego przetwarzania odpadów, oraz sposoby gospodarowania, w tym magazynowania odpadów

Wyszczególnienia rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji w wariancie:

- przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych lub zamiennie odpadów selektywnie zbieranych o kodach: 15 01 06 i 20 01 99 (wariant I),
- przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01, 20 02 i 20 03 (wariant II),
- przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów (wariant III),

z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowią odpowiednio tabele nr 1B, 2B i 3B w części I, tabela nr 1B w części II i tabela nr 1B w części III załącznika 1 do decyzji.

Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w instalacji, powstających w wyniku prowadzenia prac serwisowo-konserwacyjnych instalacji, z uwzględnieniem sposobów gospodarowania, w tym magazynowania odpadów, stanowi tabela nr 1 w części VI załącznika 1 do decyzji.";

6) Część XIII. decyzji otrzymuje brzmienie:

„XIII. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH ORAZ TERMIN PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA

1. Prowadzenie ewidencji ilości zużywanej energii i paliw, wymienionych w części V. niniejszej decyzji.
2. Prowadzenie ewidencji ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu i odpadów (oraz produktów) powstających w wyniku prowadzenia poszczególnych procesów przetwarzania, odrębnie dla:
   1) przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych lub zamiennie odpadów selektywnie zbieranych o kodach: 15 01 06 i 20 01 99 (wariant I i IV);
   2) przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki, oznaczonych kodami z podgrupy 15 01, 20 01, 20 02 i 20 03 (wariant II);
   3) przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów (wariant III);
   4) przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją;
   5) przetwarzanie odpadów o kodach 20 01 01 i 20 01 02 poza instalacją.
3. Prowadzenie rocznej ewidencji ilości pozostałości z sortowania, stabilizatu, frakcji o wielkości do 20 mm, kompostu pochodzącego z selektywnie zebranych bioodpadów, przekazywanych poszczególnym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania (lub zagospodarowanych we własnym zakresie).
4. Prowadzenie rejestru zawierającego daty rozpoczęcia i zakończenia procesu biologicznego przetwarzania danej partii odpadów w poszczególnych reaktorach i pryzmach (odrębnie dla frakcji podsitowej, selektywnie zebranych bioodpadów).
5. Przekazywanie w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku, ewidencji i rejestru, o których mowa w ust. 1-4 za poprzedni rok kalendarzowy, począwszy od ewidencji za rok 2016.

6. Prowadzenie badań laboratoryjnych mających na celu potwierdzenie spełniania przez wytwarzany odpad oznaczony kodem 19 05 99 (stabilizat) parametrów, wskazanych w tabeli nr 2B części I załącznika do decyzji z częstotliwością raz w miesiącu i przekazywanie ich wyników w terminach do:
   1) 15 kwietnia - za pierwszy kwartał danego roku,
   2) 15 lipca - za drugi kwartał danego roku,
   3) 15 października - za trzeci kwartał danego roku,
   4) 15 stycznia - za czwarty kwartał poprzedniego roku.

   Pobór próbek oraz badanie stabilizatu prowadzone powinno być przez akredytowane laboratorium.";

7) część XIX. decyzji otrzymuje brzmienie:

„XIX. DODATKOWE WYMAGANIA

1. W razie wystąpienia awarii przemysłowej należy natychmiast zawiadomić o tym fakcie właściwego powiatowego komendanta Państwowej Straży Pożarnej oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska.
2. Przekazywanie wyników okresowych pomiarów hałasu wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska również w wersji elektronicznej.
3. Utrzymywanie ustanowionego zabezpieczenie roszczeń przez okres obowiązywania i po zakończeniu obowiązywania pozwolenia zintegrowanego, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń.
4. Przedstawianie organowi właściwemu do wydania pozwolenia zintegrowanego oryginału dokumentu potwierdzającego spełnianie ciągłości zabezpieczenia roszczeń, każdorazowo na 3 miesiące przed upływem terminu ważności ustanowionego zabezpieczenia roszczeń.
5. Dostosowanie miejsc magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe na nieruchomościach sąsiadujących do wymagań określonych w § 12 ust.2 rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów - w terminie do 1 stycznia 2025 r.";

8) Po części XXI. wprowadzam część XXII. w brzmieniu:

„XXII. WYKAZ MIEJSC MAGAZYNOWANIA ODPADÓW UWZGLĘDNNIAJĄCY POJEMNOŚĆ MIEJS MAGAZYNOWANIA ORAZ MASY ODPADÓW PODDAWANYCH ZBIERANIU I PRZETWARZANIU

Wykaz miejsc magazynowania odpadów uwzględniający pojemność miejsc magazynowania oraz masy odpadów poddawanych zbieraniu i przetwarzaniu, zawiera załącznik nr 2 do niniejszej decyzji.

1) Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.
   Maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku zawierają tabele 1) – 27) wyszczególnione w, załącznika 2 do decyzji.
   Maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalną łączną masę wszystkich

rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku zawarto w części A załącznika 2 do decyzji.

2) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zawarto w części A załącznika 2 do decyzji
3) Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
Całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zawarto w części A załącznika 2 do decyzji.";

9) po części XXII. dodaje się część XXIII. w brzmieniu:

„XXIII. WARUNKI PRZECIWPOŻAROWE WYNIKAJĄCE Z OPERATU PRZECIWPOŻAROWEGO

1. Przestrzeganie obowiązujących przepisów przeciwpożarowych.
2. Przestrzeganie warunków ochrony przeciwpożarowej zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu PSP, uzgadniającym te warunki.
3. Zapewnienie aby instalacja, obiekty budowlane oraz ich części oraz miejsca przeznaczone do magazynowania i przetwarzania odpadów były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
   a) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
   b) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
   c) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
   d) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
   e) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych oraz zapewnienie warunków podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.";

10) usuwa się załącznik do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 99/16/PZ.Z z dnia 21 lipca 2016 r., znak: PZ-I.7222.26.2016.KS;

11) wprowadza się załącznik nr 1 do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 8/22/PZ.Z z dnia stycznia 2022 r., znak: PZ-OP-II.7222.64.2022.IC: Gospodarka odpadami poddawanymi przetwarzaniu, zbieraniu oraz wytwarzanymi w związku z prowadzeniem instalacji;

12) wprowadza się załącznik nr 2 do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 8/22/PZ.Z z dnia stycznia 2022 r., znak: PZ-OP-II.7222.64.2022.IC: Wykaz miejsc magazynowania odpadów wraz z określeniem parametrów dotyczących magazynowania odpadów poddawanych zbieraniu i przetwarzaniu;

13) pozostałe elementy decyzji pozostawia się bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 2 marca 2020 r. znak PGO/WR/118/20 (data wpływu 4 marca 2020 r.) Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami w Płocku Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Przemysłowej 17, 09-400 Płock, wystąpiła o zmianę decyzji Nr 99/16/PZ.Z z dnia 21 lipca 2016 r. Marszałka Województwa Mazowieckiego w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej w miejscowości Kobierniki, gm. Stara Biała, zmienionej decyzją Nr 81/20/PZ.Z Marszałka Województwa Mazowieckiego z dnia 30 września 2020 r.

Wnioskowana zmiana dotyczy w szczególności:

1. zrewidowania procesów przetwarzania odpadów,
2. zmiany zapisów dotyczących zbierania odpadów,
3. dodania zamiennego wariantu pracy części mechanicznej instalacji,
4. zmiany i doprecyzowania informacji dotyczących linii technologicznej oraz wariantów pracy instalacji a także opisów stosowanej technologii przetwarzania odpadów,
5. określenia, zmiany lub doprecyzowania miejsc i sposobów magazynowania odpadów,
6. zmiany sposobów zagospodarowania odpadów,
7. określenia wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
8. określenia maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
9. określenia największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
10. określenia całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
11. określenia dodatkowych wymagań w związku z ustanowionym zabezpieczeniem roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach,

Wnioskowana zmiana wynika zatem częściowo z konieczności dostosowania zapisów decyzji do wymogów wprowadzonych przepisami ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1592 z późn. zm.), zaś częściowo z celowości dostosowania decyzji do bieżących potrzeb zakładu.

Przedmiotowa instalacja wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, gdyż klasyfikuje się zgodnie z ust. 5 pkt 3 lit. b, załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. poz. 1169), do instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, w tym niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, kwalifikowana jest zgodnie z §2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839), jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Poś, marszałek województwa jest właściwy w sprawach pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779 z późn. zm.), zwanej dalej ustawą o odpadach. Wspomniany wyżej art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy o odpadach stanowi, że marszałek województwa w Biuletynie Informacji Publicznej prowadzi listę funkcjonujących instalacji spełniających wymagania dla instalacji komunalnych, które zostały oddane do użytkowania i posiadają wymagane decyzje pozwalające na przetwarzanie odpadów, o których mowa w art. 35 ust. 6. Na zamieszczonej na stronie Biuletynu Informacji Publicznej liście Marszałka Województwa Mazowieckiego w Rejestrze „Lista funkcjonujących instalacji komunalnych prowadzona przez Marszałka Województwa Mazowieckiego na podstawie art. 38b ustawy z 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2021 r. poz. 779, z późn. zm.) wskazano m. in. Instalację, której dotyczy niniejsze postępowanie.

Stosownie zatem do przepisów rt.. 378 ust. 2a pkt 1 i 3 Poś, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego jest marszałek województwa.

Po analizie merytorycznej wniosku, w dniu 19 maja 2020 r. organ wezwał pełnomocnika prowadzącego instalację do uzupełnienia braków we wniosku, a następnie z uwagi na powstałe wątpliwości z ustaleniem stanu faktycznego, pismem z dnia 14 lipca 2020 r. do złożenia wyjaśnień do wniosku.

Pełnomocnik prowadzącego instalację uzupełnił wniosek zgodnie z uwagami zawartymi w ww. wezwaniach.

W myśl zapisów zawartych w art. 45 ust. 5a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2021 r. poz. 779, z późn. zm.) - zwanej dalej „ustawą o odpadach", przepisy dotyczące wymagań dla wniosku o wydanie zezwolenia na zbieranie lub przetwarzanie odpadów, stosuje się odpowiednio do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego określającego wymagania dla zbierania lub przetwarzania odpadów. Natomiast zgodnie z art. 192 i art. 214 ust. 5 ustawy Poś przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków, a decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211 ustawy Poś, mające związek z planowanymi zmianami.

Mając powyższe na względzie, pismem z dnia 2 września 2020 r., tut. organ uwzględniając przepisy art. 41a ust. 1, 2 i 6 w związku z art. 45 ust. 5, 8 i 9 ustawy o odpadach, wystąpił do Mazowieckiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Jednocześnie tut. organ pismem z dnia 2 września 2020 r., uwzględniając przepisy art. 41a ust. 1a, 2 i 6 w związku z art. 45 ust. 5, 8 i 9ustawy o odpadach wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Płocku o przeprowadzenie kontroli ww. instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Ponadto, pismem z dnia 3 i 16 września 2020 r., uwzględniając przepisy art. 41 ust. 6a w związku z art. 45 ust. 5, 8 i 9 ustawy o odpadach, tut. organ wystąpił do Wójta Gminy Stara Biała o zaopiniowanie ww. przedsięwzięcia. Wójt Gminy postanowieniem z dnia 22 września 2020 r. znak RGŚ.OŚ.6234.2020 zaopiniował wniosek pozytywnie.

Postanowieniem z dnia 20 września 2020 r., znak: MZ.5560.116.2020.MB Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Płocku stwierdził spełnienie wymagań określonych

w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w ww. operacie przeciwpożarowym, uzgodnionym pozytywnie przez ww. organ.

Postanowieniem z dnia 6 lipca 2021 r., znak: PL-IN.7023.1.141.2020.IR, Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pozytywnie zaopiniował pod względem spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska instalację będącą przedmiotem niniejszego postępowania.

Zgodnie z przepisami ustawy o odpadach (art. 48a ust. 1 ustawy) posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów, z wyłączeniem zarządzającego składowiskiem odpadów, jest obowiązany do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego: 1) decyzji nakazującej posiadaczowi odpadów usunięcie odpadów z miejsca nieprzeznaczonego do ich składowania lub magazynowania, o której mowa w art. 26 ust. 2 ustawy o odpadach, 2) obowiązku wynikającego z art. 47 ust. 5 ustawy o odpadach - w tym usunięcia odpadów i ich zagospodarowania łącznie z odpadami stanowiącymi pozostałości z akcji gaśniczej lub usunięcia negatywnych skutków w środowisku lub szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. z 2020 r. poz. 2187 z późn. zm.) w ramach prowadzonej działalności polegającej na zbieraniu lub przetwarzaniu odpadów.

W związku z powyższym Strona przedkładając wniosek zaproponowała zarówno formę jak i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Postanowieniem z dnia 2 września 2021 r. Marszałek Województwa Mazowieckiego określił wysokość i wskazał formę zabezpieczenia roszczeń w postaci gwarancji bankowej.

Pełnomocnik prowadzącego instalację pismem z dnia 15 października 2021 r, przedłożył dodatkowe wyjaśnienia do wniosku zwracając się jednocześnie o korektę zapisów dotyczących odpadów magazynowanych na terenie obiektu 24 C boks 3.

W dniu 19 listopada 2021 r. tut. organ wezwał wnioskodawcę do złożenia wyjaśnień w przedmiocie sprawy, które to wyjaśnienia zostały złożone w dniu 21 grudnia 2021 r.

Jednocześnie w związku ze zmianami organizacyjnymi podmiotu prowadzącego instalację, wnioskodawca, przy piśmie które wpłynęło do organu w dniu 13 stycznia 2022 r. przekazał stosowne dokumenty dotyczące nowych członków rady nadzorczej.

Biorąc pod uwagę, że wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji" w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Poś, nie spowoduje znaczącej zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz zwiększenia jej negatywnego oddziaływania na środowisko, tutejszy organ odstąpił od ponownego zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w toczącym się postępowaniu.

Zgodnie z art. 10 §1 Kpa, pismem z dnia 21 stycznia 2022 r, poinformowano stronę o przysługującym prawie zapoznania się z aktami sprawy, możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań w toczącym się postępowaniu. Strona nie skorzystała z ww. uprawnień.

Zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku, odpady magazynowane są selektywnie w kontenerach, pojemnikach, luzem w sposób uporządkowany, w postaci pryzm lub w postaci zbelowanej, w miejscach określonych w niniejszej decyzji w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w szczególności środowisko

gruntowo-wodne. Czas magazynowania odpadów nie może przekroczyć terminów określonych ustawą o odpadach oraz zapisami niniejszej decyzji.

Przedstawione we wniosku, a następnie określone w niniejszej decyzji sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z wymogami ochrony środowiska i ustawy o odpadach oraz aktami wykonawczymi do ww. ustawy. W toku prowadzonego postępowania organ dokonał analizy zgodności magazynowanych miejsc z warunkami magazynowania odpadów określonymi w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów. Z przeprowadzonej analizy wynika, że spółka spełnia powyższe wymagania, z wyjątkiem miejsc magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe. Z uwagi na to, że przedmiotowa instalacja jest instalacją istniejącą i miejsca magazynowania odpadów funkcjonowały przed dniem wejścia w życie rozporządzenia organ w dodatkowych wymaganiach wskazał zakres i termin dostosowania tych miejsc do wymogów rozporządzenia co jest zgodne z art. 14 ust. 1 ww. rozporządzenia.

W decyzji zgodnie z art. 43 ust. 2 pkt. 5 ustawy o odpadach określono: maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ty samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, największą masę odpadów jaka może być magazynowana w tym samym czasie jak i łączną pojemność całkowita miejsc magazynowania. Przedstawione ilości magazynowanych odpadów nie przekraczają pojemności miejsc magazynowych, które to zostały potwierdzone stosownymi obliczeniami.
W decyzji szczegółowo określono wszystkie miejsca magazynowania odpadów. W celu usystematyzowania, a tym samym umożliwienia lepszego zrozumienia zapisów decyzji oraz ułatwienia czynności kontrolnych, w załączniku do decyzji wprowadzono dodatkowe tabele, zawierające dane dotyczące magazynów odpadów.

Sposób postępowania z odpadami nie zagraża środowisku, a wnioskodawca posiada możliwości techniczne i organizacyjne pozwalające należycie wykonywać działalność we wnioskowanym zakresie.

Zgodnie z treścią wniosku, prowadzący instalację na terenie zakładu na przygotowanym do tego celu stanowisku prowadzi również odzysk odpadów o kodach 200101 i 200102. Przetwarzanie odpadów prowadzone jest poza urządzeniami wchodzącymi w skład instalacji objętej pozwoleniem, w sposób manualny przy użyciu prostych narzędzi ręcznych. Proces demontażu zgodny jest z przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku poza instalacjami i urządzeniami (Dz. U. poz. 796).

W decyzji określono również wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zgodnie z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Płocku oraz zamieszczono dodatkowe wymagania w związku z ustanowionym zabezpieczeniem roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach.

Reasumując, Marszałek Województwa Mazowieckiego przychylił się do wniosku zmieniając pozwolenie zintegrowane zgodnie z żądaniem Strony, z uwzględnieniem wymagań obowiązujących w dacie wydania niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 163 Kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w niniejszym rozdziale, o ile przewidują to przepisy szczególne. Takim przepisem szczególnym jest art. 10 w zw. z art. 14 ust. 7 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz

niektórych innych. Z kolei na gruncie ustawy Poś takimi przepisami są m.in. art. 214 ust. 5 i art. 192.

Mając na względzie powyższe orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji niniejszej służy stronie prawo odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska, za pośrednictwem Marszałka Województwa Mazowieckiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Mazowieckiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Mazowieckiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja niniejsza staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, że decyzja podlega natychmiastowemu wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania po jego wpływie do organu.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 10,00 zł (słownie: dziesięć złotych) w dniu 22 stycznia 2020 r. na rachunek bankowy Urzędu m. st. Warszawy, Dzielnicy Praga Północ w Warszawie przy ul. ks. I. Kłopotowskiego 15; nr konta: 96 1030 1508 0000 0005 5002 6074.

z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami, Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Otrzymują:

1. Pan Marcin Jęśko – pełnomocnik
   AK NOVA sp. z o. o.
   60-161 Poznań, u. Mrągowska 3
2. aa

Załącznik nr 1 do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 8/22/PZ.Z z dnia stycznia 2022 r., znak: PZ-OP-II.7222.64.2022.IC: Gospodarka odpadami poddawanymi przetwarzaniu, zbieraniu oraz wytwarzanymi w związku z prowadzeniem instalacji

I. WARIANT I - PROCES PRZETWARZANIA ZMIESZANYCH ODPADÓW KOMUNALNYCH

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji - proces przetwarzania D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Sposób magazynowania odpadu
1.	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	20 03 01	60 000,0	Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający: - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad magazynowany może być przez okres nie dłuższy niż 72h.

Tabela nr 1B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji oraz zamiennie selektywnie zbieranych odpadów o kodach 15 01 06 i 20 01 99 – wariant I i IV

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (1) [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	Skład; celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	2000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl- co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	2000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
3.	Opakowania z drewna	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 03	200,0	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu.: Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, 0 wysokim przewodnictwie cieplnym 1elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	2000,0	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
5.	Opakowania wielomateriałowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	1000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
6.	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatnyna uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	5000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
7.	Opakowania z tekstyliów	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, len, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej palny, nasiąkliwy, biodegradowalny nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	300,0	Odpad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: tworzywa sztuczne, papier i tektura, metale żelazne i nieżelazne, szkło, drewno, substancje niebezpieczne tj. smary, oleje, rozpuszczalniki, substancje i elementy zawierające metale ciężkie, środki biobójcze, grzybobójcze. Odpady w postaci stałej, częściowo palne, w zależności od rodzaju odpadu: drażniące	15 01 10*	50,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym

		(HP4), toksyczne (HP5), żrące (HP8), ekotoksyczne (HP14), działające szkodliwie na rozrodczość (HP10).			podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
9.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Skład: stal, aluminium, azbest, pozostałości substancji przechowywanych w opakowaniach. Odpady w postaci stałej, niepalne, w zależności od rodzaju odpadu: drażniące (HP4), toksyczne (HP5), żrące (HP8), ekotoksyczne (HP14), działające szkodliwie na rozrodczość (HP10).	15 01 11*	20,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
10.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co- butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węglan sodu, węglan wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, luminofor, halofosforan rtęci, metale ciężkie. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, drażniący (HP4), toksyczny (HP5), żrący (HP8), ekotoksyczny (HP14), działający szkodliwie na rozrodczość (HP10).	16 02 13*	100,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co- butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węglan sodu, węglan wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 14	300,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu lub w kontenerach. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co- butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węglan sodu, węglan wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 16	200,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
13.	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, drażniący (HP4), toksyczny (HP5), żrący (HP8), ekotoksyczny (HP14), działający szkodliwie na rozrodczość (HP10).	16 06 01*	20,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14.	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, kadm, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu. Odpad w postaci stałej, niepalny lub częściowo palny, drażniący (HP4), toksyczny (HP5), żrący (HP8), ekotoksyczny (HP14), działający szkodliwie na rozrodczość (HP10).	16 06 02*	2,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

15.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład: żelazo, węgiel, tlenek cynku, dwutlenek manganu, wodorotlenek potasu lub sodu. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 06 04	2,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
16.	Inne baterie i akumulatory	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu, nikiel, cynk, lit, tlenek manganu, tlenek srebra, tlenek miedzi, chlorek amonu, chlorek cynku. Odpad w postaci stałej, niepalny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 06 05	2,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
17.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 1201	2000,0	Odpad magazynowany luzem w kontenerach lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu lub w postaci zbelowanej, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
18.	Metale żelazne	Skład: żelazo z domieszkami węgla innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	2000,0	Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
19.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	150,0	Odpad magazynowany luzem, w kontenerach lub w postaci zbelowanej, na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
20.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl- co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	2000,0	Odpad magazynowany luzem, w kontenerach lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
21.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	2000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
22.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	600,0	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu lub w kontenerach. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
23.	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla	19 12 08	100,0	Odpad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się

		odpadów niebezpiecznych.			zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
24.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm - tzw. frakcja podsitowa)	Skład: mieszanina odpadów kuchennych, popiołu, piasku, kamieni, drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru, tkanin i drewna. Odpadw postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy, częściowo ulegający biodegradacji, podatny na zagniwanie.	19 12 12	30 000,0 [2]	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio kierowany do biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w części biologicznej instalacji. Odpad poddawany przetwarzaniu we własnym zakresie w części biologicznej instalacji (proces D8).
25.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości >80 mm - pozostałość po sortowaniu)	Skład: mieszanina szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, drobnych, zanieczyszczonych tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co- styren), tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna, środków higienicznych, z pewnym udziałem frakcji organicznej (biodegradowalnej). Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	32 400,0 [2] (nie więcej jednak niż 54,0 % ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpad magazynowany w kontenerach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. W przypadku magazynowania w ramach placu przewiduje się przykrywanie odpadów plandeką. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub zagospodarowany we własnym zakresie na składowisku odpadów (zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym).
26.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady wielkogabarytowe wydzielone w części mechanicznej instalacji)	Skład: mieszanina metali żelaznych i nieżelaznych (miedź, aluminium), tworzywa sztuczne (polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu), szkło (piasek kwarcowy, tlenki (sodu, potasu, wapnia, itp.), elementy gumowe (poliwęglan poliakrylonitryli-co-butadien-co-styren). Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	300,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu lub luzem na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad zagospodarowywany we własnym zakresie zgodnie z zapisami niniejszej decyzji lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

[1] Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych i odpadów powstających w wyniku przetwarzania w ramach wariantu IV uzupełniającego - 60 000,0 Mg/rok.

[2] Maksymalna łączna ilość odpadów oznaczonych kodem 19 12 12 (tzw. frakcji podsitowej i frakcji nadsitowej - pozostałości z sortowania) - 56 400,0 Mg/rok. (nie więcej jednak niż 94,0% ilości odpadów 20 03 01 poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)

Tabela nr 2A. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji – proces przetwarzania D8

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości 0-80 mm - tzw. frakcja podsitowa)	19 12 12	30 000,0	Odpad nie jest magazynowany. Bezpośrednio kierowany do biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w części biologicznej instalacji.

Tabela nr 2B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania frakcji o wielkości 0-80 mm (tzw. frakcji podsitowej) w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zwierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania: - straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub ubytek masy organicznej w stabilizacje w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub -wartość AT4 jest mniejsza niż 10 mg 02/g suchej masy.	19 05 99	25 500	Odpad nie jest magazynowany - bezpośrednio po zakończeniu procesu stabilizacji kierowany jest do dalszego przetworzenia na sicie o wielkości oczek 20 mm) lub poddawany we własnym zakresie unieszkodliwianiu w instalacji do składowania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

Tabela nr 3A. Odpady dopuszczone do przetwarzania na sicie o wielkości oczek 20 mm – proces przetwarzania D13

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilizat)	19 05 99	25 500	Odpad nie jest magazynowany przed procesem przetwarzania (przesiewania na sicie o oczkach 20 mm)

Tabela nr 3B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (frakcja o wielkości 0-20 mm)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zawierającej węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek kamienie, niewielkie ilości zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	11 4750	Odpad magazynowany luzem w postaci pryzm lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu partii transportowej odpad kierowany do odzysku we własnej instalacji do rekultywacji składowania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku ww. metodą na składowisku odpadów.
2.	Inne niewymienione odpady (tzw. stabilzat - frakcja o wielkości powyżej 20 mm)	Stabilizat powstający w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej ulegającej biodegradacji. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zwierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, zanieczyszczenia w postaci drobnych elementów z tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Stabilizat spełniać powinien następujące wymagania: - straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, lub - ubytek masy organicznej w stabilizacje w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub	19 05 99	17 850	Odpad nie jest magazynowany - bezpośrednio po wytworzeniu kierowany do unieszkodliwiania we własnej instalacji do składowania odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym.

Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – 25 500,0 Mg/rok.

II. WARIANT II - PROCES MECHANICZNEGO PRZETWARZANIA ODPADÓW POCHODZĄCYCH Z SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI, OZNACZONYCH KODAMI Z PODGRUPY 15 01,20 01,20 02 i 20 03

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania w części mechanicznej instalacji - proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu (1) [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	3000,0	Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu, w pojemnikach (kontenerach). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	2500,0	Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w pojemnikach (kontenerach). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
3.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	5000,0	Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w pojemnikach (kontenerach). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
4.	Opakowania ze szkła	15 01 07	3300,0	Odpad magazynowany: - luzem na utwardzonym, szczelnym, -w pojemnikach (kontenerach). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
5.	Papier i tektura	20 01 01	2300,0	Odpad magazynowany: – luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu – w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
6.	Szkło	20 01 02	3 300,0	Odpad magazynowany: – w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
7.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	800,0	Odpad magazynowany: – luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu – w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, szczelnym podłożu Odpad magazynowany w sposób zapobiegający mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
8.	Metale	20 01 40	100,0	Odpad magazynowany: – luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu, – w pojemnikach (kontenerach) na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

9.	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (wyłącznie odpady surowcowe - tzw. frakcja sucha)	20 01 99	5000,0	Odpad magazynowany: – luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu – w pojemnikach (kontenerach). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
10.	Inne odpady nieulegające biodegradacji (odpady z cmentarzy, z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	20 02 03	1000,0	Odpad magazynowany: – luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu – w pojemnikach (kontenerach). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
11.	Odpady z targowisk (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	20 03 02	500,0	Odpad magazynowany: – luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu – w pojemnikach (kontenerach). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
12.	Odpady z czyszczenia ulic i placów (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	20 03 03	200,0	Odpad magazynowany: – luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu – w pojemnikach (kontenerach) Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
13.	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (wyłącznie odpady surowcowe - tzw. frakcja sucha)	20 03 99	2000,0	Odpad magazynowany: – luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu, – w pojemnikach (kontenerach). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

[1)] Maksymalna łączna ilość odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki poddawanych przetwarzaniu - 5000,0 Mg/rok

Tabela nr 2B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki w części mechanicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [1] [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury (papier)	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 01	2 000,0	Odpady magazynowane selektywnie luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
2.	Opakowania z papieru i tektury (tektura)	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości	ex 15 01 01	2000,0	

		charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.			
3.	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	Skład: poli(tereftalan etylenu) - PET, barwniki, pozostałości papieru, kleju, zanieczyszczenia organiczne. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	2000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych (PP)	Skład: polipropylen - PP, barwniki, dodatki uszlachetniające, pozostałości papieru, kleju. Odpad w postaci stałej, palny, kruchy, o dużej odporności chemicznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	2000,0	Odpady magazynowane selektywnie, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
5.	Opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE)	Skład: polietylen - HDPE, barwniki, pozostałości papieru, kleju, zanieczyszczenia organiczne. Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 02	2000,0	Odpady magazynowane selektywnie, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
6.	Opakowania z metali	Skład: stal, aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 04	1000,0	Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
7.	Opakowania wielomaterialowe	Skład: polietylen (PE), polistyren (PS), polichlorek winylu (PCV), aluminium, celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nieulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 05	200,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
8.	Opakowania ze szkła (szkło bezbarwne)	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 07	3 300,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
9.	Opakowania ze szkła (szkło kolorowe)	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	ex 15 01 07	3 300,0	
10.	Opakowania ze tekstyliów	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, len, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, biodegradowalny nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 09	100,0	Odpad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
11.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny,	19 12 01	3000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników

		nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.			atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
12.	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	1000,0	Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
13.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 03	1000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
14.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl- co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	2000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
15.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	2000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
16.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość po sortowaniu, w tym komponent do produkcji paliwa alternatywnego)	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co- butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna - nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	1500,0 (nie więcej jednak niż 30% łącznej ilości odpadów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku)	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach), luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub zagospodarowany we własnym zakresie na składowisku odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym.

[1)] Maksymalna łączna ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu mechanicznego przetwarzania odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki - 5000,0 Mg/rok.

III. WARIANT III - PROCES BIOLOGICZNEGO PRZETWARZANIA SELEKTYWNIE ZEBRANYCH BIOODPADÓW

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania w instalacji – proces przetwarzania R3

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [1] [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	200,0	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach (odpady w postaci płynnej lub półpłynnej) lub luzem w postaci pryzm na szczelnym, betonowym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpady podatne na zagniwanie magazynowane mogą być przez okres nie dłuższy niż 48h.
2.	Oleje i tłuszcze jadalne	20 01 25	20,0	
3.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	1 000,0	
4.	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	5 000,0	
5.	Odpady z targowisk	20 03 02	500,0	

1) Maksymalna łączna ilość odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego poddawanych przetwarzaniu – 5 000,0 Mg/rok

Tabela nr 1B. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku procesu przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów, w części biologicznej instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [1] [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost, którego skład chemiczny nie odpowiada normom pozwalającym na jego gospodarcze wykorzystanie jako nawóz, powstający w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zwierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, nieznaczna ilość zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 03	4 000,0	Odpad magazynowany luzem w postaci pryzm na szczelnym, betonowym podłożu w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku metodą R10.
2.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Frakcja nieprzekompostowana o wielkości powyżej 20 mm. Skład: pozostałości z rozkładu frakcji organicznej zwierające węgiel, wodór, azot, fosfor, potas, wapń, magnez, piasek i kamienie, nieznaczna ilość zanieczyszczeń w postaci tworzyw sztucznych, szkła, metali, tkanin i nierozłożonego drewna. Odpad w postaci stałej, niepalny, nasiąkliwy.	19 05 01	1000	Odpad magazynowany luzem w postaci pryzm na szczelnym, betonowym podłożu w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu partii transportowej odpad kierowany jest do unieszkodliwiania we własnym zakresie na kwaterze składowiska odpadów, zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym lub przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

[1] Maksymalna łączna Ilość odpadów wytworzonych w wyniku procesu biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i innych bioodpadów pochodzenia komunalnego – 4 000,0 Mg/rok.

IV. WARIANT IV – UZUPEŁNIAJĄCY PRZETWARZANIA SELEKTYWNIE ZEBRANYCH ODPADÓW O KODACH 15 01 06 I 20 01 99

Tabela 1. Rodzaje odpadów dopuszczonych do przetwarzania zamiennie w części mechanicznej instalacji w Wariancie I w przypadku wyczerpania maksymalnej łącznej rocznej ilości odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki poddawanych przetwarzaniu w wariancie II (5 000 Mg/rok).

L.p.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania
1.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	5000,0 [1)2)]	Odpad magazynowany luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu w pojemnikach (kontenerach). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, – mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
2.	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (wyłącznie odpady surowcowe - tzw. frakcja sucha)	20 01 99	5000,0 [1)2)]	Odpad magazynowany: – luzem na utwardzonym, szczelnym podłożu – lub w pojemnikach (kontenerach). Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: – oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, mieszaniu się z innymi rodzajami odpadów, – przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.

[1)] W przypadku wyczerpania maksymalnej łącznej rocznej masy odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki poddawanych przetwarzaniu w wariancie II dopuszcza się w ramach części mechanicznej Wariantu I przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów o kodach 15 01 06 i 20 01 99 zamiennie ze zmieszanymi odpadami wyszczególnionymi w wariancie I w tabeli nr 1A

[2)] Maksymalna łączna ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu wyszczególnionych w wariancie I i IV nie przekroczy 60 000 Mg/rok

V. PROCES PRZETWARZANIA ODPADÓW WIELKOGABARYTOWYCH POZA INSTALACJĄ

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania poza instalacją – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [1] [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Odpady wielkogabarytowe (odpady wielkogabarytowe z wyłączeniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego)	20 03 07	3000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
2.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (odpady wielkogabarytowe wydzielone w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów)	19 12 12	300,0	

[1] Maksymalna łączna ilość odpadów wielkogabarytowych poddawanych przetwarzaniu –3000,0 Mg/rok

Tabela nr 1B. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [1] [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Metale żelazne	Skład: stal, żelazo, węgiel z domieszkami innych metali. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, podatny na korozję, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 02	500,0	Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
2.	Metale nieżelazne	Skład: aluminium, miedź, mosiądz, cynk, cyna. Odpad w postaci stałej, niepalny, o wysokim przewodnictwie cieplnym i elektrycznym, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 1203	300,0	Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
3.	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	400,0	Odpad magazynowany luzem, w kontenerach lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
4.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	300,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
5.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, garbniki, olejki eteryczne. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 07	1000,0	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

6.	Tekstylia	Skład: włókna naturalne (bawełna, wełna, len, jedwab) i sztuczne (poliester, poliakryl, wiskoza i in.). Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy, nie posiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 08	100,0	Odpad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Skład: mieszanina tworzyw sztucznych (polietylen, polipropylen, polistyren, poliuretan, polichlorek winylu, poliwęglan, poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren), szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, tekstyliów sztucznych i naturalnych, drewna - nienadająca się do dalszej segregacji materiałowej. Odpad w postaci stałej, palny lub częściowo palny, nasiąkliwy.	19 12 12	2500,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpady czynników atmosferycznych oraz zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia lub zagospodarowany we własnym zakresie na składowisku odpadów (zgodnie z warunkami określonymi w odrębnym pozwoleniu zintegrowanym).

[1] Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów wielkogabarytowych - 3 000,0 Mg/rok.

VI. PROCES PRZETWARZANIA ODPADÓW SELEKTYWNIE ZBIERANYCH O KODACH 20 01 01, 20 01 02 POZA INSTALACJĄ

Tabela nr 1A. Odpady dopuszczone do przetwarzania poza instalacją – proces przetwarzania R12

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [1] [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	Papier i tektura	20 01 01	3000,0	Odpady magazynowane w pojemnikach lub luzem w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie.
2.	Szkło	20 01 02	3000,0	

[2] Maksymalna łączna ilość odpadów wielkogabarytowych poddawanych przetwarzaniu –6000,0 Mg/rok

Tabela nr 1B. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania odpadów 20 01 01 i 20 01 02 poza instalacją

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [1] [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania oraz sposób dalszego zagospodarowania odpadu
1.	Opakowania z papieru i tektury	Skład; celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 01	3000,0	Odpady magazynowane selektywnie luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpady przekazywane uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
2.	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl- co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 02	400,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
3.	Opakowania ze szkła	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, aluminium, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, o dużej odporności chemicznej, niepalny, podatnyna uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	15 01 07	3000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
4.	Papier i tektura	Skład: celuloza, kaolin, talk, skrobia ziemniaczana, gips, kreda, barwniki, hydrosulfit. Odpad w postaci stałej, palny, nasiąkliwy (podatny na zamoknięcie), częściowo ulegający biodegradacji, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 01	3000,0	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
5.	Tworzywa sztuczne i guma	Worki foliowe. Skład: polietylen (PE), polipropylen (PP), polistyren (PS), poliuretan (PUR), polichlorek winylu (PCV), poliwęglan (PW), poliakrylonitryl-co-butadien-co-styren (ABS). Odpad w postaci stałej, palny, o dużej odporności chemicznej, plastyczny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 04	400,0	Odpad magazynowany luzem, w kontenerach lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
6.	Szkło	Skład: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenki boru, magnezu, wapnia, ołowiu, sodu, potasu, berylu. Odpad w postaci stałej, niepalny, podatny na uszkodzenia mechaniczne, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	19 12 05	3000,0	Odpad magazynowany w pojemnikach (kontenerach) lub luzem na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).

[1] Maksymalna łączna ilość odpadów powstających w wyniku procesu przetwarzania odpadów 20 01 01 i 20 01 02 poza instalacją - 6 000,0 Mg/rok.

VII. ODPADY POWSTAJĄCE W WYNIKU PROWADZENIA PRAC KONSERWACYJNO-SERWISOWYCH INSTALACJI

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do wytwarzania, powstające w wyniku prowadzenia prac konserwacyjno-serwisowych instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadu na terenie zakładu
1.	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstające podczas wymiany oleju w maszynach i urządzeniach wchodzących w skład instalacji. Skład: mieszanina wysokowrzących węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych z przeróbki ropy naftowej. Odpady w postaci płynnej, łatwopalne (HP3), toksyczne (HP5), ekotoksyczne (HP14).	13 01 10*	2,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
2.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady powstające podczas wymiany oleju w maszynach i urządzeniach wchodzących w skład instalacji. Skład: mieszanina wysokowrzących węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych z przeróbki ropy naftowej. Odpady w postaci płynnej, łatwopalne (HP3), toksyczne (HP5), ekotoksyczne (HP14).	13 02 05*	2,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
3.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady powstające podczas wymiany oleju w maszynach i urządzeniach wchodzących w skład instalacji. Skład: mieszanina wysokowrzących węglowodorów nasyconych i aromatycznych z domieszką związków heterocyklicznych z przeróbki ropy naftowej. Odpady w postaci płynnej, łatwopalne (HP3), toksyczne (HP5), ekotoksyczne (HP14).	13 02 08*	7,0	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
4.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Sorbenty naturalne i gotowe sorbenty mineralne i syntetyczne), materiały filtracyjne, ubrania robocze i ochronne, tkaniny do wycierania, filtry olejowe. Podstawowy skład: metale żelazne, drewno, papier, materiały mineralne, poliuretan, polipropylen, tkaniny naturalne i syntetyczne (bawełna, poliestry, poliamidy), zanieczyszczenia, w tym substancje niebezpieczne: węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne). Odpady w postaci stałej, drażniące (HP4), toksyczne (HP5), ekotoksyczne (HP14).	15 02 02*	0,2	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
5.	Zużyte opony	Skład: guma syntetyczna i naturalna, kord nylonowy, kord stalowy, kord tekstylny (celuloza regenerowana lub gumowany poliester), kauczuk butylowy, włókna nylonowe i aramidowe, kauczuk syntetyczny, drut stalowy. Odpad w postaci stałej, częściowo palny.	16 01 03	3,0	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
6.	Płyny hamulcowe	Skład: estry glikolu, estry boranowe, związki poliglikolowe, Odpad w postaci płynnej, łatwopalne (HP3), toksyczne (HP5), ekotoksyczne (HP14).	16 01 13*	0,05	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu),

					- uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
7.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co- butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węglan sodu, węglan wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, luminofor, halofosforan rtęci, metale ciężkie. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, drażniące (HP4), toksyczne (HP5), ekotoksyczne (HP14).	16 02 13*	2,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
8.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co- butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węglan sodu, węglan wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 14	4,0	Odpady magazynowane selektywnie, w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Skład: tworzywa sztuczne (polipropylen, polietylen, polistyren, poliakrylonitryl-co- butadien-co-styren (ABS), krzemionka, węglan sodu, węglan wapnia, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, nieposiadający właściwości charakterystycznych dla odpadów niebezpiecznych.	16 02 16	2,0	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
10.	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: tworzywa sztuczne, żelazo, węgiel, ołów, tlenek ołowiu, roztwór kwasu siarkowego. Odpad w postaci stałej, częściowo palny, drażniący (HP4), toksyczny (HP5), żrący (HP8), ekotoksyczny (HP14), działający szkodliwie na rozrodczość (HP10).	16 06 01*	0,025	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w odpadach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

VIII. ZBIERANIE ODPADÓW

Tabela nr 1. Odpady dopuszczone do zbierania.

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie zakładu oraz sposób dalszego zagospodarowania
1.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpad magazynowany selektywnie, w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (np. zalaniu). Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku w tym regeneracji lub unieszkodliwianiu
2.	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku w tym regeneracji lub unieszkodliwianiu.
3.	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	13 02 07*	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, na szczelnym utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (np. zalaniu), Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku w tym regeneracji lub unieszkodliwianiu.
4.	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpad magazynowany selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wykonanych z materiałów trudnopalnych, odpornych na działanie umieszczonych w nich odpadów, posiadających szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (np. zalaniu), Miejsce magazynowania odpadu wyposażone w zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku w tym regeneracji lub unieszkodliwianiu.
5.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
6.	Opakowania z metali	15 01 04	Odpad magazynowany luzem na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
7.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).
8.	Opakowania ze szkła	15 01 07	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
9.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności -	15 01 10*	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.

	bardzo toksyczne i toksyczne)		
10.	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
11.	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) ii ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
12.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach lub w workach, ustawionych na utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych oraz na tereny sąsiednie, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu.
13.	Zużyte opony	16 01 03	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
14.	Filtry olejowe	16 01 07*	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu.
15.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
16.	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpad magazynowany w pojemnikach/kontenerach lub luzem w uporządkowany sposób, na szczelnym, utwardzonym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
17.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 15*	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
18.	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
19.	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych,

			- oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
20.	Baterie i akumulatory niklowo- kadmowe	16 06 02*	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
21.	Baterie zawierające rtęć	16 06 03*	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
22.	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
23.	Inne baterie i akumulatory	16 06 05	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na substancje zawarte w odpadzie), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
24.	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
25.	Gruz ceglany	17 01 02	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
26.	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	17 01 03	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
27.	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	17 01 07	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w kontenerach na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
28.	Drewno	17 02 01	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.

29.	Szkło	17 02 02	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
30.	Tworzywa sztuczne	17 02 03	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
31.	Odpadowa papa	17 03 80	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwiania.
32.	Papier i tektura	19 12 01	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
33.	Tworzywa sztuczne i guma	19 12 04	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
34.	Szkło	19 12 05	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
35.	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	19 1207	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
36.	Tekstylia	19 12 08	Odpad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
37.	Papier i tektura	20 01 01	Odpad magazynowany luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
38.	Szkło	20 01 02	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
39.	Odzież	20 01 10	Odpad magazynowany w workach z tworzywa sztucznego, w pojemnikach, luzem lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych oraz przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno-gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
40.	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	20 01 21*	Odpad magazynowany w szczelnych, oznakowanych pojemnikach, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu (np. stłuczeniu) odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
41.	Urządzenia zawierające freon	20 01 23*	Odpad magazynowany w oznakowanych kontenerach, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwienia.
42.	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	20 01 27*	Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu.

43.	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	20 01 28	Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu.
44.	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	20 01 31*	Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu.
45.	Leki inne niewymienione w 20 01 31	20 01 32	Odpad magazynowany w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, ustawionych na szczelnym utwardzonym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwianiu.
46.	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03	20 01 33*	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w odpadach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
47.	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 201 01 33	20 01 34	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach (wykonanych z materiału odpornego na działanie substancji zawartych w odpadach), ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych (zalaniu), - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
48.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	20 01 35*	Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
49.	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21,20 01 23 i 20 01 35	20 01 36	Odpad magazynowany luzem w uporządkowany sposób lub w pojemnikach, kontenerach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający: - przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych, - oddziaływaniu na odpad czynników atmosferycznych, - uszkodzeniu odpadu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku lub unieszkodliwieniu.
50.	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 01 38	Odpad magazynowany luzem lub w kontenerach w uporządkowany sposób na szczelnym, betonowym podłożu. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku.
51.	Tworzywa sztuczne	20 01 39	Odpad magazynowany luzem, w kontenerach lub w postaci zbelowanej na szczelnym betonowym podłożu, w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do środowiska wodno- gruntowego i na tereny sąsiednie. Po zebraniu odpowiedniej partii transportowej odpad przekazywany uprawnionym podmiotom w celu odzysku (recyklingu).

z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami,
Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych

Załącznik Nr 2 do decyzji Marszałka Województwa Mazowieckiego Nr 8/22/PZ.Z z dnia stycznia 2022 r., znak: PZ-OP-II.7222.64.2022.IC: Wykaz miejsc magazynowania odpadów wraz z określeniem parametrów dotyczących magazynowania odpadów poddawanych zbieraniu i przetwarzaniu;

A. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku, największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, a także całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania i zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]] : **zbierane – 5639,002** **przetwarzane – 793,273**	
			Odpady zbierane	Odpady przetwarzane
Budynek przyjęcia i przetwarzania odpadów (Obiekt nr 2)	113,581	441,704	-	100
Magazyn rotacyjny (Obiekt nr 3)	105,840	305,760	20	-
Budynek produkcyjno magazynowy (Obiekt nr 9)	303,240	960,260	-	10
Plac magazynowy (obiekt nr 12)	227,336	227,336	50	-
Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19) boks 1	39,600	39,600	-	10
Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19) boks 2	97,200	97,200	50	65
Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19) boks 3	64,252	64,152	50	64,52

Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania i zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]] : **zbierane – 5639,002** **przetwarzane – 793,273**	
			Odpady zbierane	Odpady przetwarzane
Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19) boks 4	85,363	85,363	-	85,363
Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19) boks 5	174,840	174,840	50	65
Plac dojrzewania i magazynowania stabilitatu oraz kompostu (Obiekt nr 24C) boks 1	507,384	507,384	-	281,880
Plac dojrzewania i magazynowania stabilitatu oraz kompostu (Obiekt nr 24C) boks 3	5075,400	5075,400	5000	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13A) boks 1	23,895	23,895	5,5	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 1	20,655	20,655	16,524	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 2	42,336	42,336	20	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 3	42,336	42,336	20	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 4	42,336	42,336	20	-

Oznaczenie miejsca magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów dopuszczonych do przetwarzania i zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]] : **zbierane – 5639,002** **przetwarzane – 793,273**	
			Odpady zbierane	Odpady przetwarzane
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 5	42,336	42,336	20	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 6	42,336	42,336	20	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 7	42,336	42,336	20	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 8	84,672	84,672	20	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 9	178,416	178,416	40	-
Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt 13B) boks 10	165,672	165,672	150	111,510
Plac magazynowy (Obiekt nr 11)	64,400	64,400	45	-
Deponator (Obiekt nr 10.1)	16,078	37,642	16,078	-
Deponator (Obiekt nr 10.2)	0,9	0,9	0,9	-
Deponator (Obiekt nr 10.3)	15,312	45,17	5	-

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów dopuszczonych **do przetwarzania**, które mogą być magazynowane w okresie roku, w ramach obiektów i instalacji objętych pozwoleniem wynosi: **73 300 Mg/rok.**

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów dopuszczonych **do zbierania**, które mogą być magazynowane w okresie roku, w ramach obiektów i instalacji objętych pozwoleniem wynosi: **46 590 Mg/rok.**

B. Określenie miejsc magazynowania odpadów z uwzględnieniem ich wykazu oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów poddawanych procesowi przetwarzania lub zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku

1) Budynek przyjęcia i przetwarzania odpadów (Obiekt nr 2)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna łączna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	20301	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (P1)	P1	60 000	100

2) Magazyn rotacyjny (Obiekt nr 3)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	191201	Papier i tektura	Z	50	20
2.	200101	Papier i tektura	Z	2000	20
3.	191201	Papier i tektura	W1	-	-
4.	191201	Papier i tektura	W4	-	-
5.	191212	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211 (frakcje o wielkości >80 mm – pozostałość po sortowaniu)	W1	-	-
6.	ex 150101	Opakowania z papieru i tektury (papier)	W2	-	-
7.	ex 150101	Opakowania z papieru i tektury (tektura)	W2	-	-
8.	150101	Opakowania z papieru i tektury	W4	-	-
9.	ex 150102	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	W2	-	-
10.	150102	0pakowania z tworzyw sztucznych	W4	-	-
	191201	Papier i tektura	W2	-	-

11.	191212	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211 (pozostałość po sortowaniu, w tym komponent do produkcji paliwa alternatywnego)	W2	-	-
12.	191212	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	W5	-	-

3) Budynek produkcyjno - magazynowy (Obiekt nr 9)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	200307	Odpady wielkogabarytowe (z wyłączeniem zużytego sprzętu elektrycznego i elektronocznego)	P5	3000	10
2.	191212	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211 (odpady tarasujące wydzielone z mechanicznej części instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów)	P5	300	10
3.	191212	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 191211	W5	-	-

4) Plac magazynowy (Obiekt nr 12)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
2.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W1	-	-
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W1	-	-
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
5.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-

6.	19 12 08	Tekstylia	W1	-	-
7.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (frakcja o wielkości 0-20 mm)	W1-B	-	-
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
12.	19 12 08	Tekstylia	W5	-	-
13.	16 01 03	Zużyte opony	W-E	-	-
14.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	**50**	50,000
15.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Z	**3 300**	50,000
16.	16 01 03	Zużyte opony	Z	**200**	25,000
17.	17 02 01	Drewno	Z	**100**	50,000
18.	17 02 02	Szkło	Z	**50**	50,000
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Z	**200**	25,000
20.	19 12 05	Szkło	Z	**200**	50,000
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	**50**	50,000
22.	19 12 08	Tekstylia	Z	**5**	5,000
23.	20 01 02	Szkło	Z	**3 300**	50,000
24.	20 01 10	Odzież	Z	**5**	5,000
25.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Z	**2 000**	50,000

5) Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19 boks 1)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	P2	**3 000**	10,000
2.	20 01 01	Papier i tektura	P2	**2300**	10,000
3.	20 01 01	Papier i tektura	P4	**3000**	10,000

6) Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19 boks 2)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	P2	**5 000**	25,000

		(wyłącznie odpady surowcowe – tzw. frakcja sucha)			
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	P2	**2 500**	30,000
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	P2	**5 000**	10,000
4.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	P2	**800**	30,000
5.	20 01 40	Metale	P2	**100**	65,000
6.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji (odpady z cmentarzy, z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	**1 000**	65,000
7.	20 03 02	Odpady z targowisk (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	**500**	65,000
8.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	**200**	65,000
9.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (wyłącznie odpady surowcowe- tzw. frakcja sucha)	P2	**2 000**	65,000
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Z	**50**	30,000
11.	17 03 80	Odpadowa papa	Z	**50**	50,000
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Z	**2 000**	30,000

7) Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19 boks 3)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny (wyłącznie odpady surowcowe – tzw. frakcja sucha)	P2	**5 000**	25,000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	P2	**2 500**	25,661
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	P2	**5 000**	10,000
4.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	P2	**800**	30,000
5.	20 01 40	Metale	P2	**100**	48,114
6.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji (odpady z cmentarzy, z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	**1 000**	64,152
7.	20 03 02	Odpady z targowisk (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	**500**	64,152
8.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	**200**	64,152
9.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (wyłącznie odpady surowcowe- tzw. frakcja sucha)	P2	**2 000**	64,152

10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Z	**50**	30,000
11.	17 03 80	Odpadowa papa	Z	**50**	50,000
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Z	**2 000**	30,000

8) Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19 boks 4)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	20 01 02	Szkło	P2	**3300**	57,456
2.	20 01 02	Szkło	P4	**3000**	57,456
3.	15 01 07	Opakowania ze szkła	P2	**3 300**	85,363

9) Magazyn odpadów i surowców wtórnych (Obiekt nr 19 boks 5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości >80 mm – pozostałość po sortowaniu)	W1	-	-
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość po sortowaniu, w tym komponent do produkcji paliwa alternatywnego)	W2	-	-
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W5	-	-
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	P2	**2 500**	30,000
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	P2	**5 000**	10,000
6.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	P2	**800**	30,000
7.	20 01 40	Metale	P2	**100**	65,000
8.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji (odpady z cmentarzy, z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	**1 000**	65,000

9.	20 03 02	Odpady z targowisk (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	**500**	65,000
10.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów (z wyłączeniem odpadów ulegających biodegradacji)	P2	**200**	65,000
11.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (wyłącznie odpady surowcowe- tzw. frakcja sucha)	P2	**2 000**	65,000
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Z	**50**	30,000
13.	17 03 80	Odpadowa papa	Z	**50**	50,000
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Z	**2 000**	30,000

10) Plac dojrzewania i magazynowania stabilizatu oraz kompostu (Obiekt nr 24 C boks 1)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	P3	**200**	129,665
2.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	P3	**20**	20,000
3.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	P3	**1 000**	197,316
4.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	P3	**5000**	281,880
5.	20 03 02	Odpady z targowisk	P3	**500**	140,940
6.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	W3	-	-
7.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	W3	-	-

11) Plac dojrzewania i magazynowania stabilizatu oraz kompostu (Obiekt nr 24 C boks 2)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja o wielkości >80 mm – pozostałość po sortowaniu)	W1	-	-

2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (pozostałość po sortowaniu, w tym komponent do produkcji paliwa alternatywnego)	W2	-	-
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	W5	-	-

12) Plac dojrzewania i magazynowania stabilizatu oraz kompostu (Obiekt nr 24 C boks 3)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Z	**5 000**	5000,000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	Z	**2 000**	2000,000
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Z	**2 000**	2000,000
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Z	**5 000**	5000,000

13) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 A boks 1)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	20 01 32	Leki inne niewymienione w 20 01 31	Z	**10**	0,500
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W1	-	-
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Z	**100**	5,000

14) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 1)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 04	Opakowania z metali	W2	-	-
2.	15 01 04	Opakowania z metali	Z	**50**	16,524
3.	19 12 02	Metale żelazne	W2	-	-
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	W2	-	-
5.	19 12 02	Metale żelazne	W5	-	-
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	W5	-	-

15) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 2)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W1	-	-
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W4	-	-
3.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	W2	-	-
4.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PP)	W2	-	-
5.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE)	W2	-	-
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W1	-	-
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W2	-	-
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	**50**	10,000
16.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Z	**50**	20,000
17.	17 02 01	Drewno	Z	**100**	10,000
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	**50**	10,000
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Z	**50**	10,000

16) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 3)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W1	-	-
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W4	-	-
3.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	W2	-	-
4.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PP)	W2	-	-
5.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE)	W2	-	-
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W1	-	-
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W2	-	-
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	**50**	10,000
16.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Z	**50**	20,000
17.	17 02 01	Drewno	Z	**100**	10,000
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	**50**	10,000
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Z	**50**	10,000

17) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 4)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W1	-	-
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W4	-	-
3.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	W2	-	-
4.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PP)	W2	-	-
5.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE)	W2	-	-

6.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W1	-	-
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W2	-	-
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	**50**	10,000
16.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Z	**50**	20,000
17.	17 02 01	Drewno	Z	**100**	10,000
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	**50**	10,000
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Z	**50**	10,000

18) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W1	-	-
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W4	-	-
3.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	W2	-	-
4.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PP)	W2	-	-
5.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE)	W2	-	-
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W1	-	-
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W2	-	-
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	**50**	10,000
16.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Z	**50**	20,000
17.	17 02 01	Drewno	Z	**100**	10,000
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	**50**	10,000
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Z	**50**	10,000

19) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 6)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	19 12 02	Metale żelazne	W1	-	-
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	W1	-	-
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W1	-	-
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W4	-	-
5.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	W2	-	-
6.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PP)	W2	-	-
7.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE)	W2	-	-
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W1	-	-
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W2	-	-
12.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
17.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	**50**	10,000
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Z	**50**	20,000
19.	17 02 01	Drewno	Z	**100**	10,000
20.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	**50**	10,000
21.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Z	**50**	10,000

20) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 7)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W1	-	-
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	W4	-	-
3.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PET)	W2	-	-
4.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (PP)	W2	-	-

5.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (HDPE)	W2	-	-
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W1	-	-
8.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W2	-	-
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	**50**	10,000
16.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Z	**50**	20,000
17.	17 02 01	Drewno	Z	**100**	10,000
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	**50**	10,000
19.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Z	**50**	10,000

21) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 8)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W1	-	-
2.	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury (papier)	W2	-	-
3.	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury (tektura)	W2	-	-
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W4	-	-
5.	19 12 01	Papier i tektura	W1	-	-
6.	19 12 01	Papier i tektura	W4	-	-
7.	19 12 01	Papier i tektura	W2	-	-
8.	19 12 01	Papier i tektura	Z	**50**	20,000
9.	20 01 01	Papier i tektura	Z	**2 000**	20,000
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W1	-	-
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-
13.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W2	-	-
14.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-
18.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
19.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	**50**	10,000
20.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Z	**50**	20,000
21.	17 02 01	Drewno	Z	**100**	10,000
22.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	**50**	10,000

23.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Z	**50**	10,000

22) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 9)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 04	Opakowania z metali	W2	-	-
2.	15 01 04	Opakowania z metali	Z	**50**	40,000
3.	19 12 02	Metale żelazne	W2	-	-
4.	19 12 03	Metale nieżelazne	W2	-	-
5.	19 12 02	Metale żelazne	W5	-	-
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	W5	-	-

23) Magazyn surowców i materiałów niebezpiecznych (Obiekt nr 13 B boks 10)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W1	-	-
2.	ex 15 01 07	Opakowania ze szkła (szkło bezbarwne)	W2	-	-
3.	ex 15 01 07	Opakowania ze szkła (szkło kolorowe)	W2	-	-
4.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W4	-	-
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Z	**3 300**	150,000
6.	19 12 05	Szkło	W1	-	-
7.	19 12 05	Szkło	W4	-	-
8.	20 01 02	Szkło	P2	-	-
9.	19 12 05	Szkło	W2	-	-
10.	19 12 05	Szkło	W5	-	-
11.	17 02 02	Szkło	Z	**50**	50,000
12.	19 12 05	Szkło	Z	**200**	150,000
13.	20 01 02	Szkło	Z	**3 300**	111,510

24) Plac magazynowy (Obiekt nr 11)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	W1	-	-
2.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W1	-	-
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W1	-	-
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W1	-	-
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W1	-	-
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W1	-	-
7.	19 12 08	Tekstylia	W1	-	-
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	W2	-	-
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W2	-	-
10.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W5	-	-
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W4	-	-
12.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W5	-	-
13.	19 12 08	Tekstylia	W5	-	-
14.	16 01 03	Zużyte opony	W-E	-	-
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	Z	**50**	22,400
16.	16 01 03	Zużyte opony	Z	**200**	40,000
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Z	**100**	5,000
18.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Z	**50**	5,000
19.	17 02 01	Drewno	Z	**100**	45,000
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Z	**200**	45,000
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Z	**50**	45,000
22.	19 12 08	Tekstylia	Z	**5**	5,000
23.	20 01 10	Odzież	Z	**5**	5,000
24.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Z	**100**	5,000
25.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Z	**2 000**	21,000

25) Deponator (Obiekt nr 10.1 – odpady niebezpieczne)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W1	-	-
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	W1	-	-
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy5) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W1	-	-
4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W1	-	-
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W1	-	-
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W1	-	-
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	W1	-	-
8.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W1	-	-
9.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	W1	-	-
10.	15 02 02 *	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W-E	-	-
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W-E	-	-
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W-E	-	-
13.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Z	**20**	3,828
14.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Z	**10**	3,828
15.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych	Z	**5**	5,000

		grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)			
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Z	**5**	5,000
17.	16 01 07*	Filtry olejowe	Z	**100**	5,000
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Z	**50**	5,000
19.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Z	**10**	5,000
20.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Z	**50**	5,000
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Z	**5**	5,000
22.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Z	**5**	5,000
23.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Z	**5**	5,000
24.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Z	**5**	5,000
25.	16 06 05	Inne baterie i akumulatury	Z	**5**	5,000
26.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Z	**5**	1,276
27.	20 01 23*	Urządzenia zawierajaće freon	Z	**60**	7,656
28.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Z	**10**	1,000
29.	20 01 32	Leki inne niewymienione w 20 01 31	Z	**10**	1,000
30.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Z	**10**	10,000
31.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Z	**10**	10,000
32.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Z	**50**	7,656

26) Deponator (Obiekt nr 10.2 – zbiorniki na oleje odpadowe i inne)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierających związków chlorowcoorganicznych	W-E	-	-

2.	13 02 05 *	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	W-E	-	-
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	W-E	-	-
4.	13 02 05 *	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Z	**5**	0,400
5.	13 02 06 *	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Z	**5**	0,400
6.	13 02 07 *	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Z	**5**	0,400
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Z	**5**	0,400
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	W-E	-	-
9.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Z	**5**	0,400
10.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Z	**5**	0,400

27) Deponator (Obiekt nr 10.3 – odpady inne niż niebezpieczne)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces*	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Z	**100**	5,000
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Z	**100**	5,000
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W1	-	-
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W1	-	-
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W-E	-	-
6.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	W-E	-	-
7.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Z	**50**	5,000

(-) – dla odpadów wytwarzanych maksymalnych mas wyszczególnionych w kolumnie 5 i 6 nie określa się

*Proces:

P1 – Odpady przewidziane do przetwarzania w wariancie I pracy instalacji mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych)
P2 – Odpady przewidziane do przetwarzania w wariancie II pracy instalacji mechaniczne przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki
P3 – Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów
P4 – Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie manualnego przetwarzania odpadów o kodach 20 01 01 i 20 01 02 poza instalacją
P5 – Odpady przewidziane do przetwarzania w procesie mechanicznego i manualnego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją
W1 – Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania odpadów w wariancie I pracy instalacji mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych
W1-B – Odpady wytworzone powstające w wyniku procesu przetwarzania stabilizatu na sicie o wielkości oczek 20 mm
W2 – Odpady wytworzone w wyniku przetwarzania w wariancie II pracy instalacji mechaniczne przetwarzanie odpadów pochodzących z selektywnej zbiórki
W3 – Odpady wytworzone powstające w wyniku przetwarzania w procesie biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów
W4 – Odpady wytwarzane w wyniku przetwarzania w procesie manualnego przetwarzania odpadów o kodach 20 01 01 i 20 01 02 poza instalacją
W5 – Odpady wytworzone w procesie mechanicznego i manualnego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych poza instalacją

Z – Zbieranie odpadów

W-E - Odpady wytwarzane w związku z pracami konserwacyjno-serwisowymi instalacji

z up. Marszałka Województwa

Marcin Podgórski
Dyrektor Departamentu Gospodarki Odpadami, Emisji i Pozwoleń Zintegrowanych